HiTi X610 熱昇華印相機
使用手冊



HiTi Digital, Inc.
www.hiti.com
63.D26O1.001

前言

感謝您購買誠研科技產品。本文件將介紹如何使用和操作此印相機。

使用前請仔細閱讀本手冊。

請務必詳讀“安全須知”，以正確操作此印相機。

版權宣告

保留所有權利。本文件中的資訊如有更改，恕不另行通知。誠研科技對此不作任何保證，包括但不限於適銷性和適用於特定目的的隱含保證。誠研科技對本文中可能包含的錯誤、資訊提供、執行或使用有關的偶然或後果性損害概不負責。

安全須知

- 切勿嘗試拆卸或修改印相機，否則可能導致觸電或故障。
- 請勿讓印相機附近有液體，否則可能導致觸電或起火。
- 如印相機主體損壞，請勿使用印相機。
- 請勿將印相機插在與眾多設備共用的延長線上。
- 請勿將印相機放在不穩定的推車、支架、或桌子上。
- 確保印相機按標記標籤上指示的電壓類型運作。如果您不確定電壓類型，請聯繫或諮詢經銷商了解詳情。
- 切勿將液體碰觸到到本產品上。
- 請務必使用誠研科技提供的電源線。
- 請勿堵塞設計用於防止印相機過熱的散熱孔。
- 請確保接地型插頭的安全使用，僅將電源線插在接地插座。
- 插座應靠近產品，以便容易取得使用。
- 產品不得在高於35°C的環境溫度下使用。

商標

Microsoft，MS-DOS 和 Windows 是 Microsoft Corporation 的註冊商標。 Adobe 和 Acrobat 是 Adobe System Incorporated 的註冊商標。 Mac，Macintosh 和 Mac OS 是 Apple Computer Inc. 在美國和其他國家註冊的商標。 Pentium 是 Intel 公司的美國商標。 所有其他商標或註冊商標均為其各自公司的財產。

監管合規聲明

不要對產品進行更改或修改，除非在說明書中有特別規定。此產品已經過測試，符合FCC規則第15部分對A類數字設備的限制。這些限制旨在提供合理的保護，防止商用環境中的有害干擾。

本產品產生、使用、並散發頻率能量，如不按照說明手冊進行安裝和使用，可能會對無線電通信造成有害干擾。在住宅區操作本產品可能會造成有害干擾，如發生，使用者需要自行糾正此干擾。

請注意，未經負責合規方明確批准的更改或修改可能會導致您無權操作本產品。

本產品符合針對不受控制的環境規定的FCC輻射暴露限值。用於發送的天線，必須安裝與所有人員至少20厘米的間隔距離，並且不得與任何其他天線位在同一處或互相干擾。

廢棄電子電機設備指令



如果要處理本設備，請勿與一般家庭垃圾混合使用。根據WEEE（廢棄電子電機設備指令）指令（2002/96/EC號指令）的規定，二手電子產品有獨立的回收系統，並僅在歐盟範圍內有效。

目錄

頁數

開箱與確認配件 1

取得最新更新 1

介紹X610 2

準備使用X610列印

- 色帶安裝 3
- 相紙安裝 6
- 列印失敗處理 8

安裝 HiTi ProLab & HiTi Print Manager (軟體)

- 電腦規格建議 9
- X610軟體光碟 9
- 安裝X610驅動程式 10
- 如何替換ICC Profile 13
- 安裝HiTi ProLab & HiTi Print Manager 16
- 什麼是HiTi ProLab以及如何使用 17
- 什麼是HiTi Print Manger以及如何使用 20
- 如何列印全景照 24

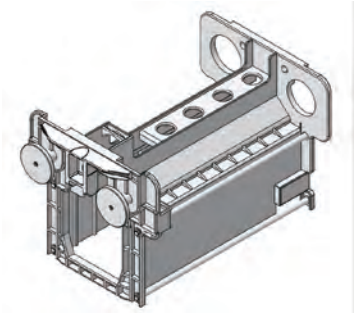
錯誤排除

- 錯誤訊息&錯誤排除 26

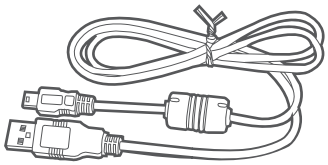
規格說明 27

開箱與確認配件

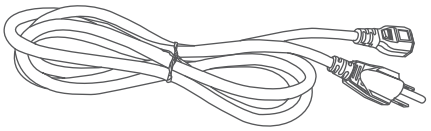
請在使用前確認內容物，如有缺少配件，請聯絡當地經銷商或誠研科技技術服務中心。



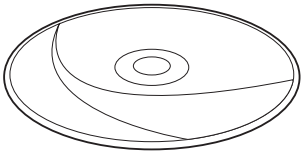
色帶匣 x 4



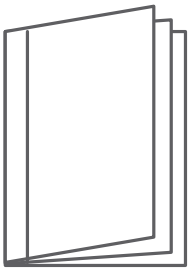
USB 連接線 x 1



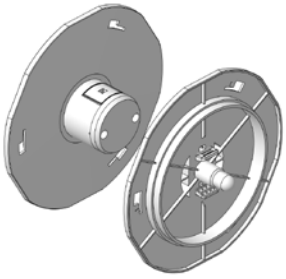
電源線 x 1



軟體光碟 x 1



使用手冊 x 1



紙捲架(一組)

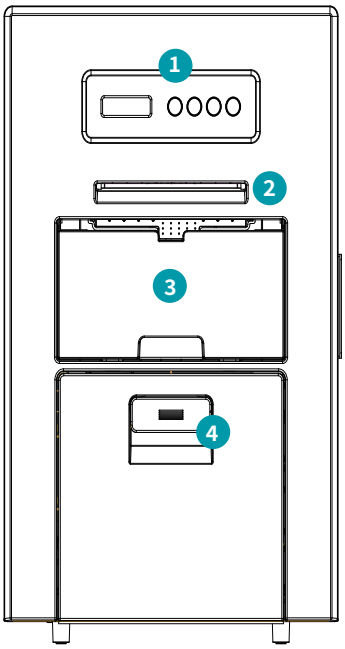
⚠ 不包含耗材

取得最新更新

誠研科技官方網站有提供最新版本的驅動程式、韌體、應用軟體、使用手冊等的下載。
請定期拜訪官方網站 www.hiti.com 以便取得所有項目的最新更新。

如對產品有任何問題，歡迎來電或來信詢問。

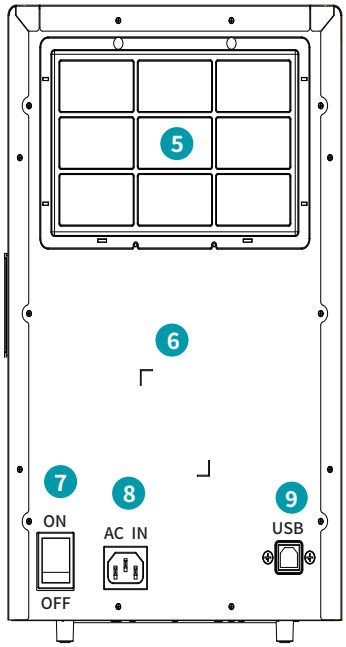
X610 介紹



418 公厘 / 16.45 吋

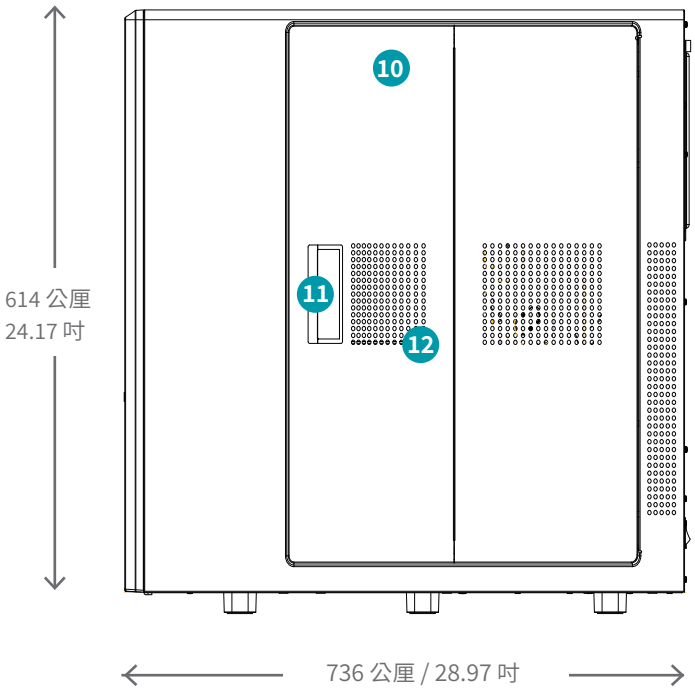
正面圖

1. 控制面板(四個按鈕)
2. 出紙口
3. 紙屑盒
4. 紙捲抽屜



後視圖

5. 空氣濾網 (可拆洗)
6. 電器規格標籤
7. 電源
8. 電源孔
9. USB B型孔



右視圖

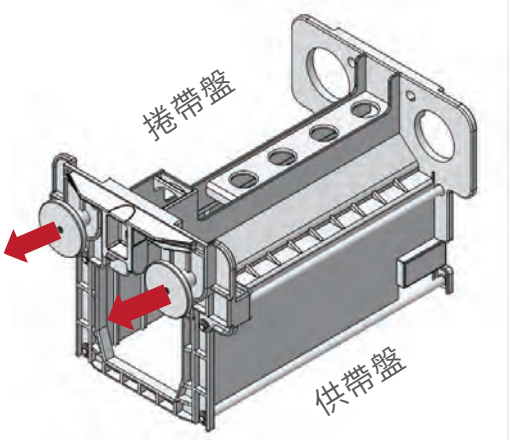
10. 色帶閘門
11. 側蓋把手
12. 散熱孔

準備使用X610列印

在使用X610列印之前，需要事先安裝好色帶與相紙。耗材相關的安裝步驟，請見下方。

● 色帶安裝

需要項目: 色帶匣與單色色帶



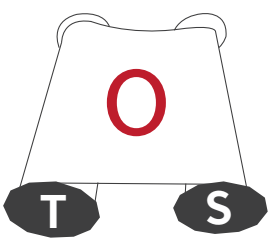
在安裝色帶前，請先將兩個把手往外拉出，並鎖在卡榫上

⚠ 色帶匣需放入印相機內

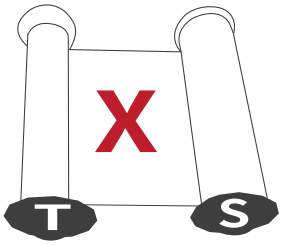
⚠ 四個色帶匣完全一樣



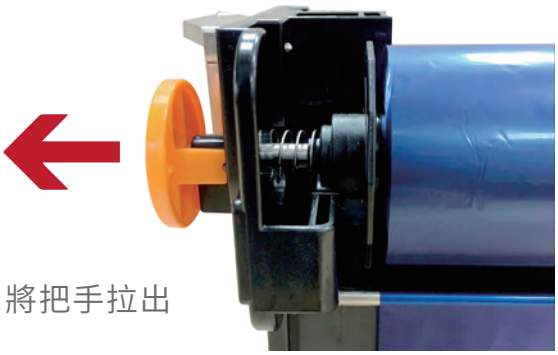
單色色帶



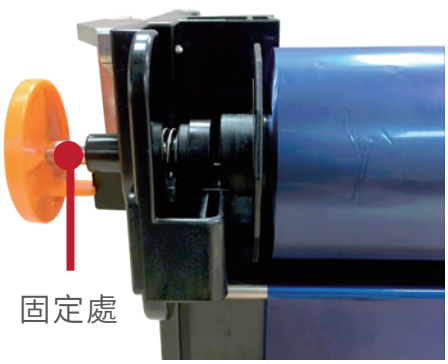
S: 供帶盤
T: 捲帶盤



S: 供帶盤
T: 捲帶盤

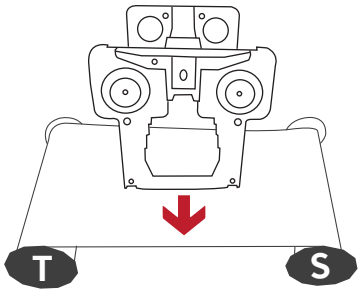


將把手拉出

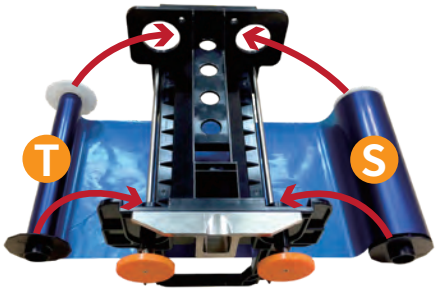


固定處

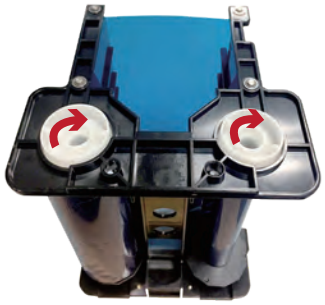
將把手卡在固定處以便進行色帶的安裝



確認色帶方向後，將色帶匣放置在色帶上方，如箭頭所示

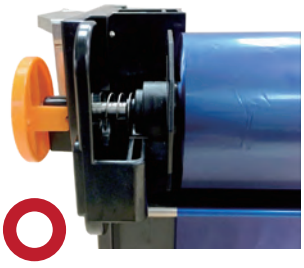


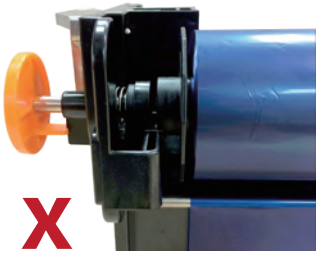
將色帶安裝上色帶匣

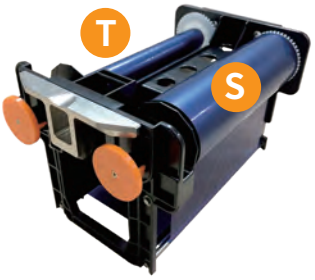


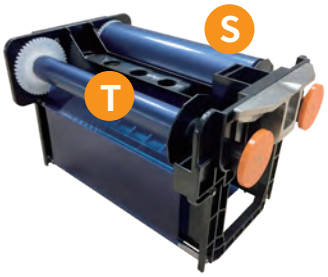
將照箭頭指示處向下壓之後，按照箭頭方向旋轉，將色帶於色帶匣上轉至最緊

確認固定處與色帶輪緣完全密合。
色帶安裝到色帶匣上後，請記得將色帶捲緊。







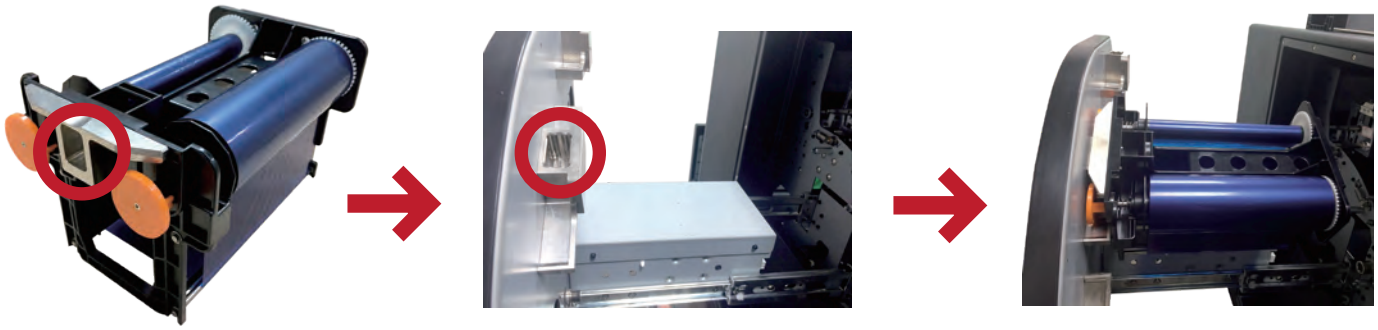


⚠ 四個色帶匣都是一樣的，分別是用來安裝Y、M、C、O色帶

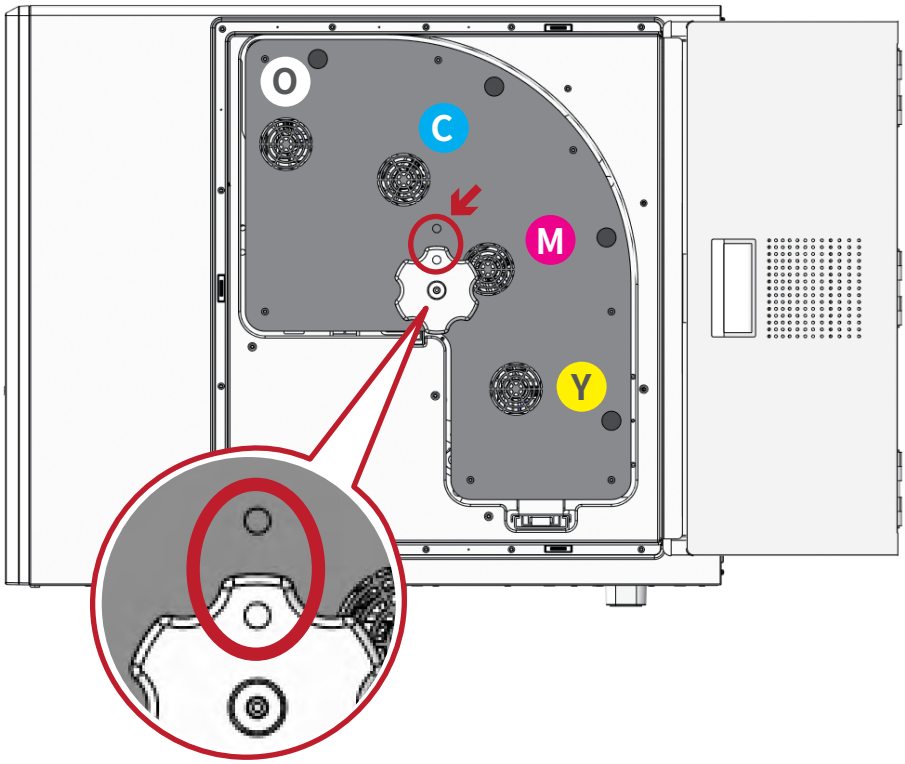
掃描QR CODE來觀看X610安裝說明影片

● 將色帶匣放入印相機

請將色帶匣卡入印相機內的凹槽(圈起處)，並將Y/M/C/O色帶放入到對應的正確位置



⚠ 放錯色帶位置將會導致問題發生



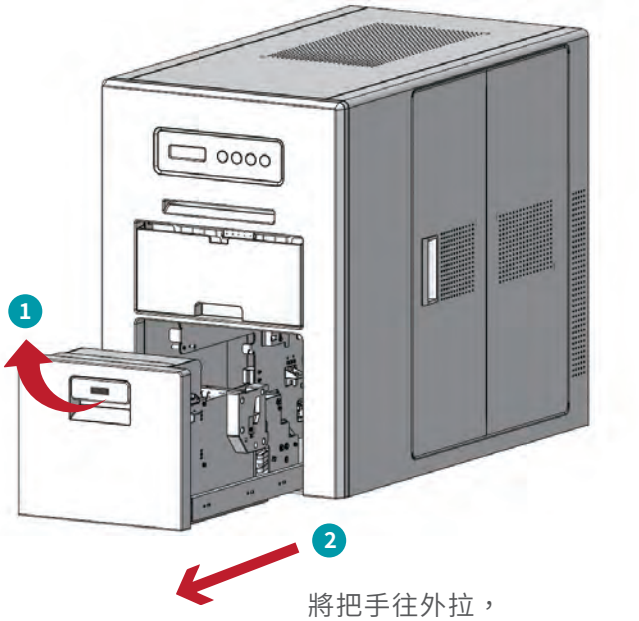
將Y/M/C/O色帶放入印相機時，請確認每個色帶被放置到正確的位置，放置完畢後請將色帶匣門關上。

當色帶安裝完畢後，請將存放色帶的凹槽推緊回到印相機內，並將上方的橘色把手鎖緊，直到把手上方的標示位置對應到印相機上方的標示位置。此動作會啟動印相機，讓LCD螢幕顯示印相機就緒。如把手尚未正確鎖緊，則會顯示錯誤訊息。

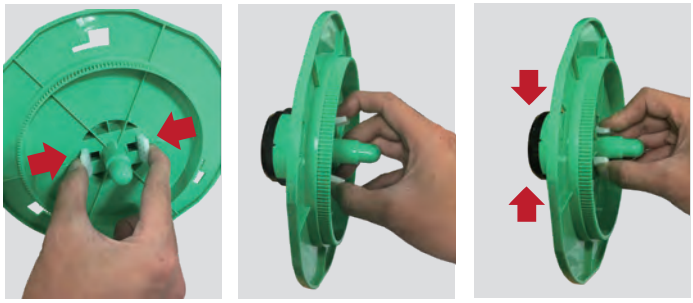
⚠ 放錯色帶位置將會導致問題發生

● 相紙安裝

需要項目：紙捲架 & 相紙

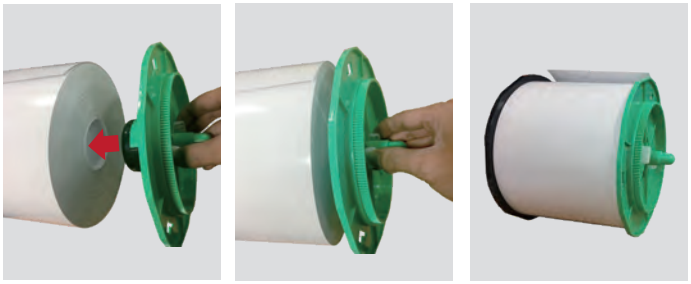


將把手往外拉，
將放置相紙抽屜打開



將紙捲架上的兩側塑膠片往內壓，以便將動力盤片卡回紙捲架上。

⚠ 相紙捲為無管心設計



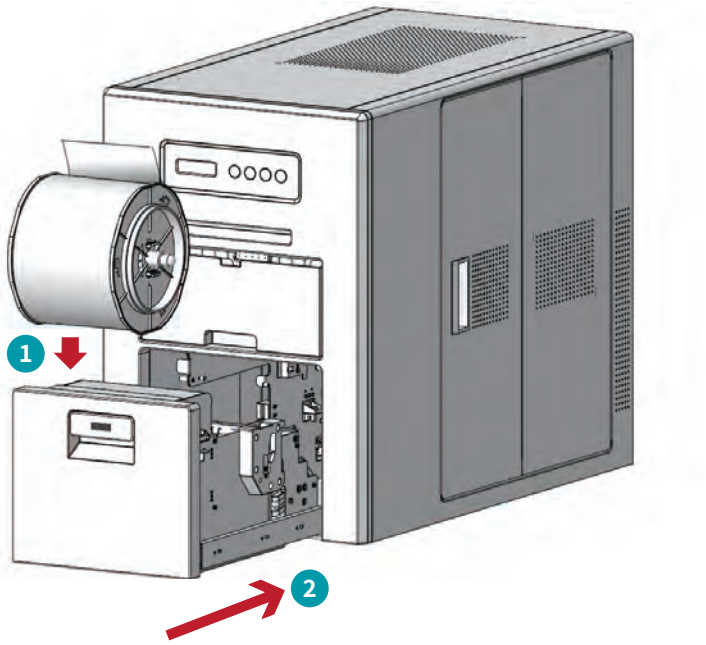
將紙捲架裝到相紙上。

⚠ 相紙捲為無管心設計，如相紙捲有瑕疵，
請聯絡當地經銷商或誠研科技技術服務中心。

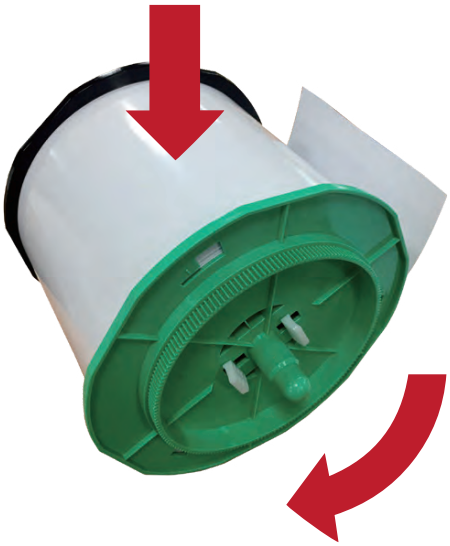
⚠ 面向印相機，右邊紙捲架為綠色，左邊紙捲架為黑色

將相紙放入抽屜後，將抽屜往內推關上。

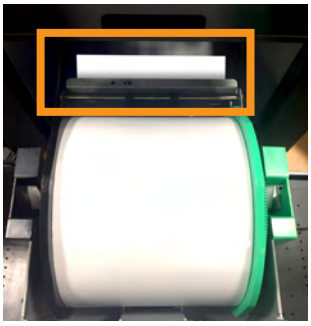
X610支援自動進紙系統。請遵守操作手冊，以便相紙的正確安裝。



⚠ 將紙捲開口朝上放入印相機，將標籤貼紙移除後，再將紙捲往下捲，直到開口朝下

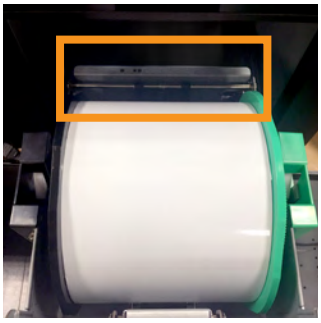


⚠ 當您將相紙捲放入抽屜內時，請確認看不見紙捲開口，否則可能導致卡紙



X

錯誤放置，看得見紙捲開口，可能導致卡紙。



O

正確放置，看不見紙捲開口。

● 列印失敗處理

⚠ 如色帶鬆掉，請將色帶捲緊。如色帶斷裂，請將斷裂的部分用膠帶黏合後，將斷裂的部分捲至看不見。
如錯誤持續發生，請連繫當地技術服務。

⚠ 如遇到CAM錯誤或裁切刀錯誤，請勿開啟色帶與相紙門。請先將印相機重新開機，如重新開機後仍未顯示”印相機就緒”且問題持續，請聯繫當地的技術服務支援。



關閉印相機電源，取出色帶。

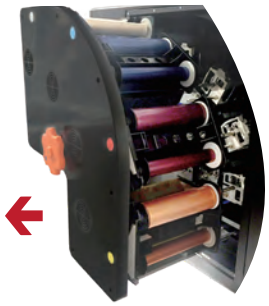


將色帶取出後平放。

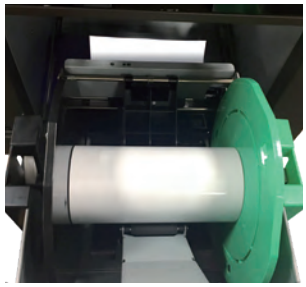


將破損處使用膠帶黏合，並將色帶安裝回色帶匣上。請將色帶捲緊，直到斷裂的部分捲至看不見。

⚠ 當遇到列印失敗或卡紙時，請先將印相機關機，接著打開色帶門與紙捲抽屜，將紙捲取出。
如錯誤持續發生，請連繫當地技術服務。



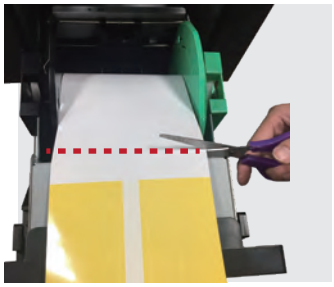
步驟一：
關閉印相機電源，打開色帶匣門。請將色帶與印相機分離，如卡色帶，請將色帶剪斷。*



步驟二：
打開相紙抽屜。



步驟三：
握住紙捲架，並按照箭頭指示方向旋轉，將卡紙的相紙捲出。*



步驟四：
將卡紙捲出後，使用剪刀將卡紙的部分剪除。

*可能會有些阻力

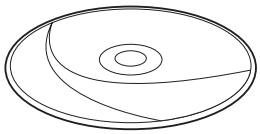
安裝 HiTi ProLab & HiTi Print Manager

● 建議電腦規格

作業系統	Windows 7 或以上
RAM	4.00 GB 或以上
系統類別	64 bit 作業系統
處理器	Intel® Core™ i3 或以上

⚠ 建議電腦規格如左，如電腦規格不符合，可能導致軟體效能低落或無法使用。

⚠ 因X610速度非常的快，因此要求規格較高的硬體設備。如電腦效能不夠好，使得傳照片速度慢於列印速度，可能導致列印出有問題的照片。



軟體光碟包含以下項目：

1. X610 驅動程式
2. HiTi ProLab
3. HiTi Print Manager

● X610 軟體光碟

X610 軟體光碟包含以下軟體：X610驅動程式、HiTi ProLab 與 HiTi Print Manager。
請選擇X610印相機是否會接上這台電腦，接著選擇您要安裝的軟體後，點選安裝按鈕進行安裝。
接著按照安裝步驟執行，直到軟體安裝完畢。



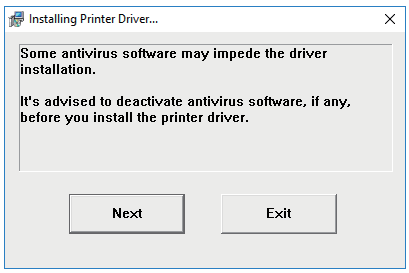
1. 請先選擇X610印相機是否會接在這台電腦上
2. 選擇要安裝的軟體後，點選「安裝」按鈕可進行安裝
3. 點選可閱讀Read Me檔案
4. 點選可離開軟體光碟

⚠ 如果您選擇安裝 X610驅動程式或 HiTi Print Manager，您仍然需要安裝 HiTi Print Manager 來傳送照片至 X610 印相機做列印。

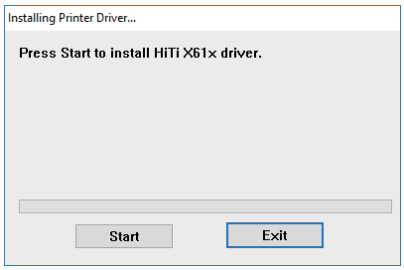
● 安裝X610驅動程式

建議您透過HiTi ProLab以及HiTi Print Manager做列印，如果您希望使用第三方的軟體進行照片的編輯，必須先安裝X610的驅動程式。

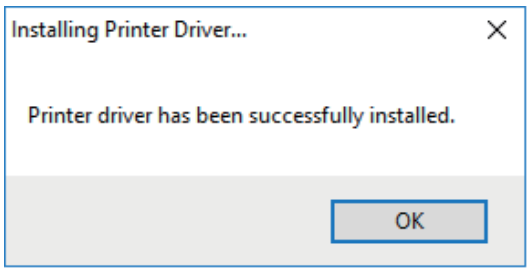
請依照畫面上的步驟進行X610驅動程式的安裝。請勿事先將印相機接上電腦，僅在驅動程式指示需要接上印相機時，才將印相機接上電腦。



點選「下一步」



點選「開始」



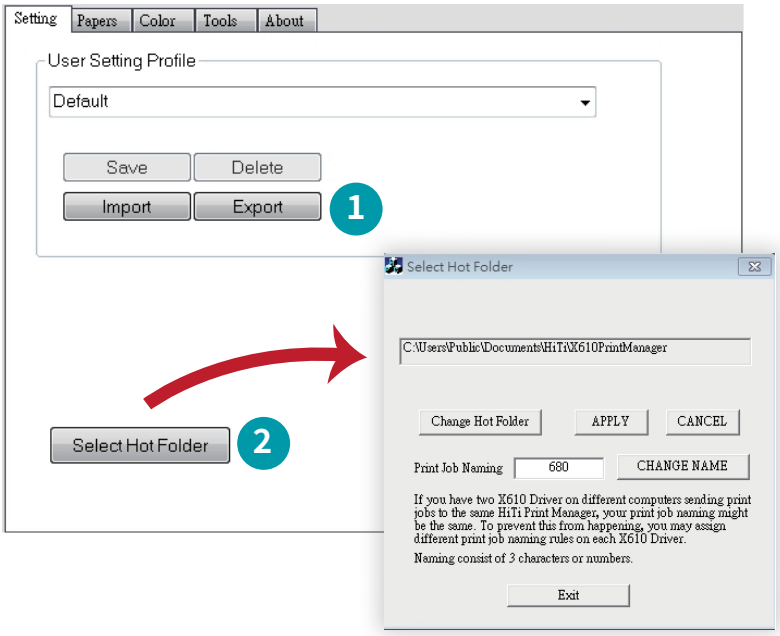
點選「完成」

⚠ 如果您是透過X610驅動程式做列印，仍然需要安裝HiTi Print Manager

● 安裝X610驅動程式

當您使用第三方照片編輯軟體編輯完成照片之後，點選列印時，選擇X610為指定印相機。您的照片將會被傳送到HiTi Print Manager進行列印。請閱讀如何使用HiTi Print Manager的部分了解更多。

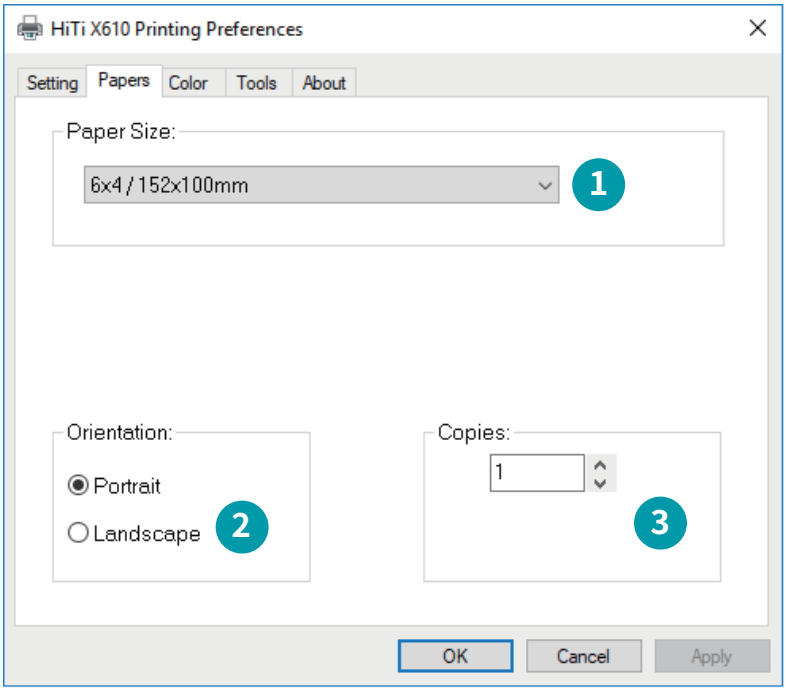
以下為X610驅動程式的介紹，您可依自己喜好修改驅動程式的預設值。



設定頁

1. 匯入與匯出您的色彩設定
2. 點選按鈕可選擇列印Hot Folder

⚠ 當您將X610驅動程式安裝在兩台不同的電腦，但是列印排程傳送給同一個HiTi Print Manager做列印時，您的列印檔案命名有可能相同。為了避免此狀況發生，您可自訂每個X610驅動程式的列印檔案名稱。命名請取三位數的字母或數字。

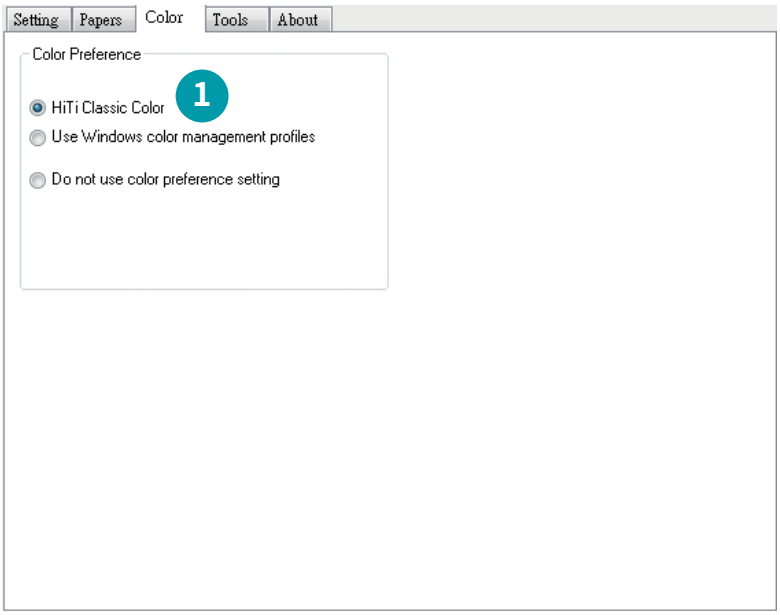


紙張頁

1. 選擇列印尺寸
2. 選擇照片列印方向
3. 修改預設列印副本數

⚠ 請特別注意有些第三方的影像處理軟體不支援列印大張的全景照，建議使用HiTi ProLab進行全景照的列印

⚠ 如果您選擇全景照的列印選項，您所選擇的照片將會自動被縮放成6吋寬的全景照圖片(最長支援6x56吋)



色彩頁

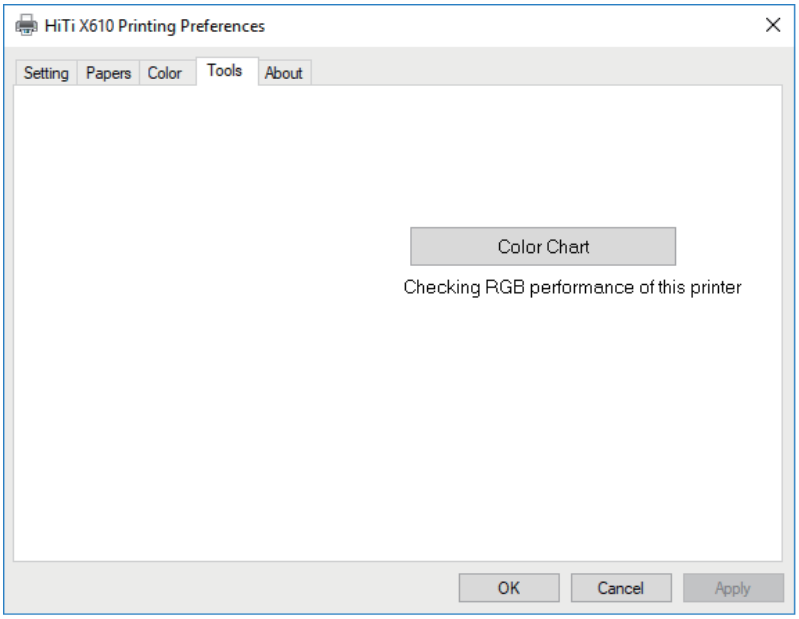
1. 選擇您的色彩偏好

HiTi Classic Color –使用預設色彩

Use Windows color management profiles –套用您自己的ICC Profile

Do not use color preference setting – 兩種狀況下會使用此選項：

1. 當您需要自行產生ICC Profile時
2. 當您使用含有色彩管理的第三方影像處理軟體時



工具頁

選擇並列印色票來取得本印相機實際輸出的色彩表現。

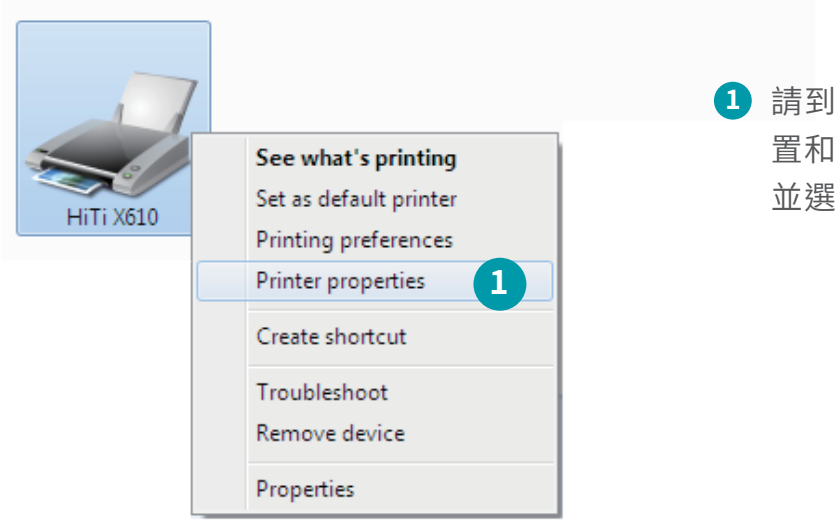


關於頁

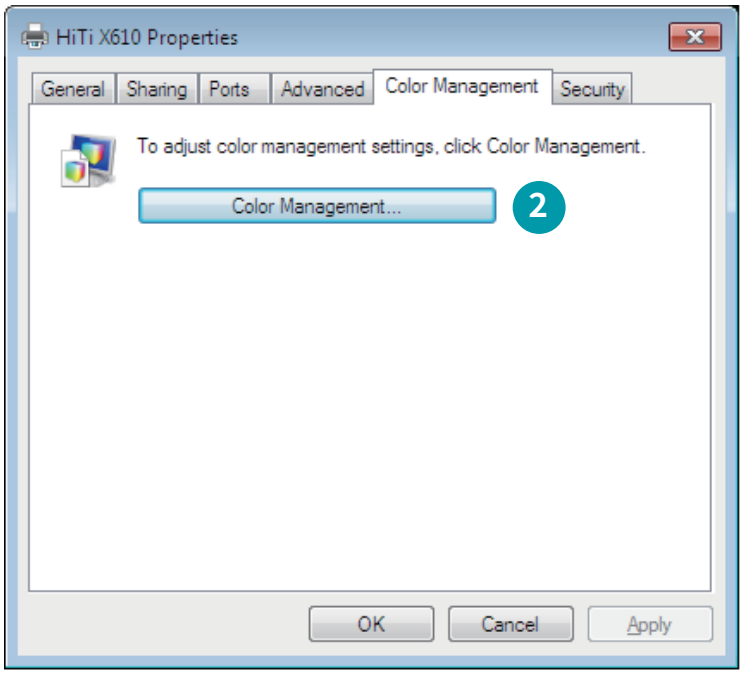
查看驅動程式版本以及其他額外資訊。

● 如何替換ICC Profile

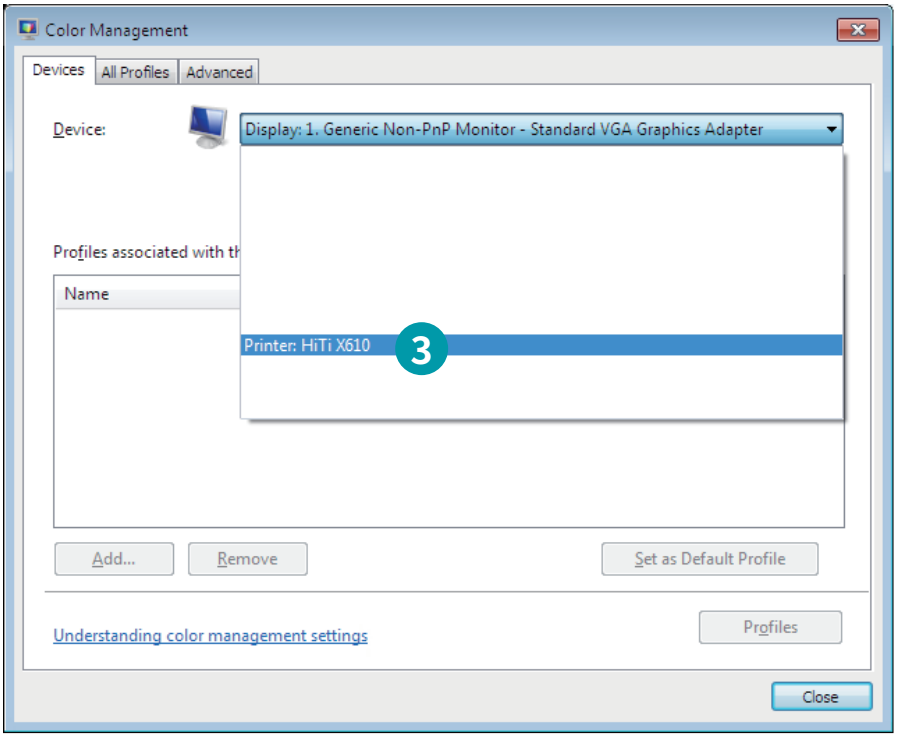
請按照以下步驟來替換您自己的ICC Profile



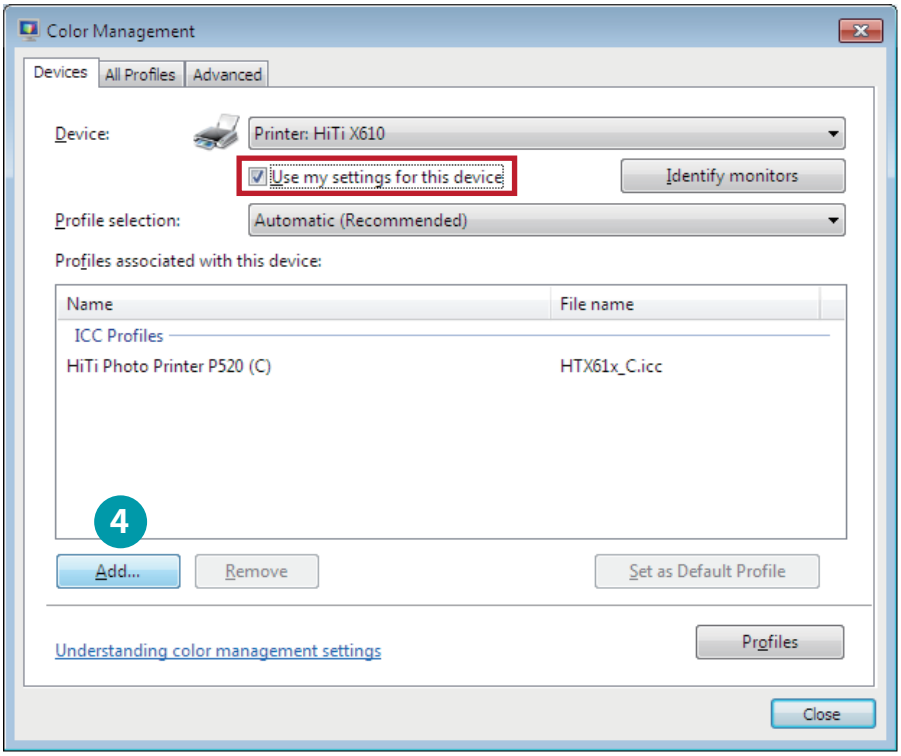
1 請到控制台 --> 硬體和音效 -> 裝置和印相機，接著右鍵點選印相機並選擇「印相機內容」



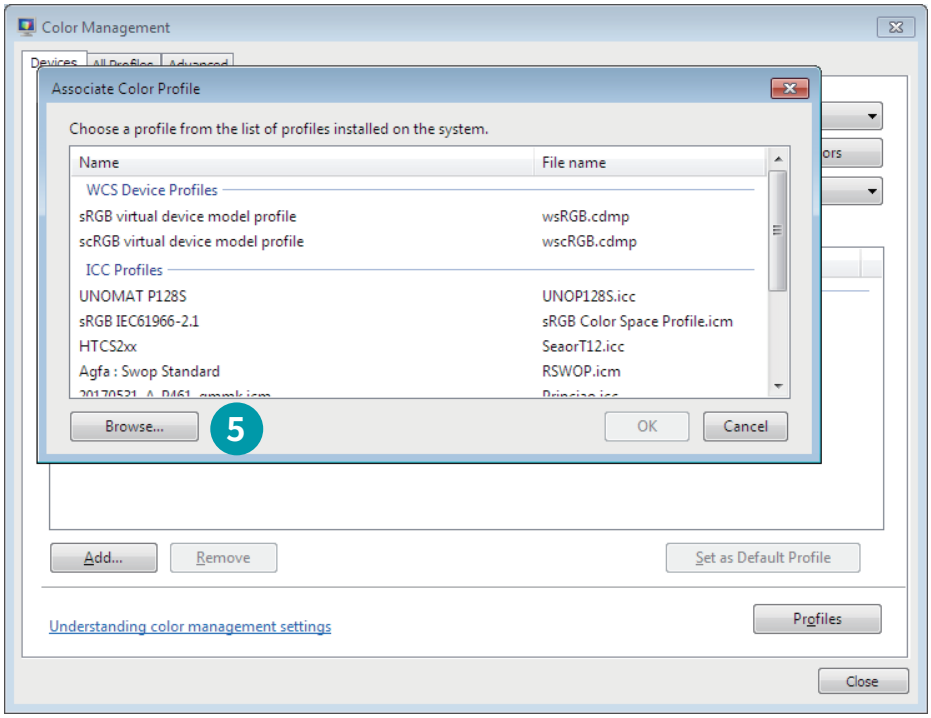
2 選擇「色彩管理」分頁，並點選「色彩管理」按鈕



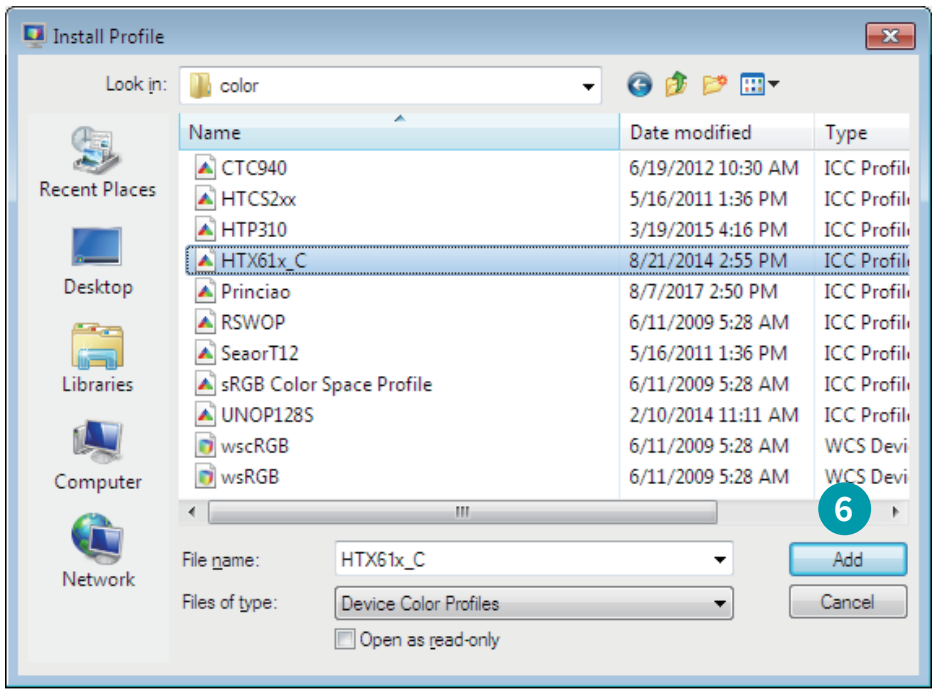
3 從下拉選單中選擇您的印相機



4 勾選「在此裝置使用我的設定」，並點選「新增」按鈕

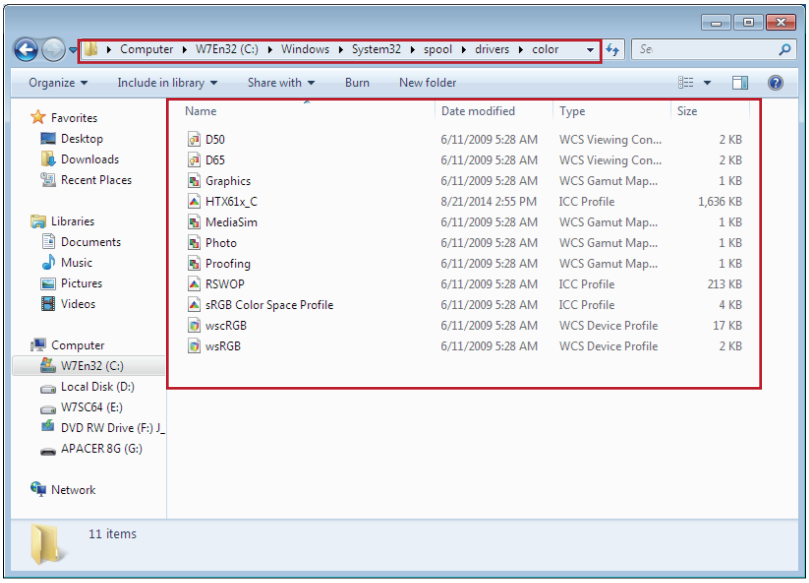


5 點選「瀏覽」按鈕



6 選擇欲選的 ICC Profile，並點選「新增」

如何替換ICC Profile



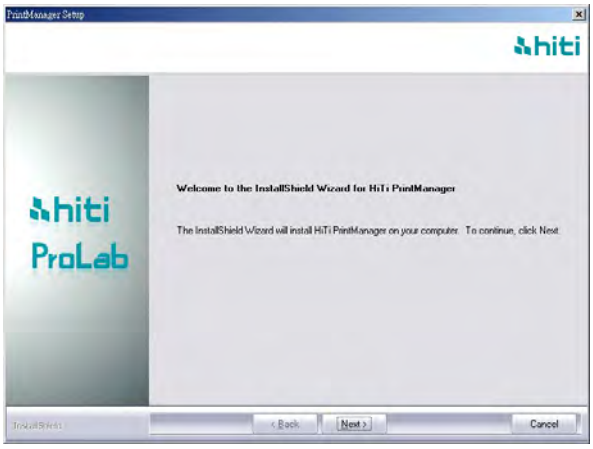
請按照以下步驟來替換您自己的ICC Profile

ICC Profile 存放路徑為C:\Windows\System32\spool\drivers\color

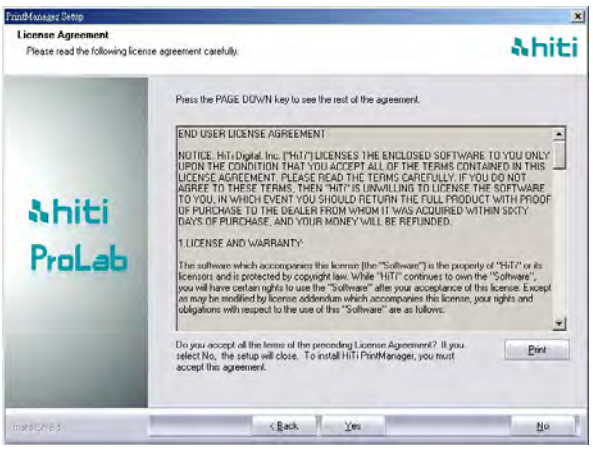
當您安裝印相機驅動程式後，ICC Profile 將會被存放於此

● 安裝 HiTi ProLab & HiTi Print Manager

請按照畫面上的安裝步驟進行HiTi ProLab & HiTi Print Manager的安裝



點選「下一步」



點選「同意」



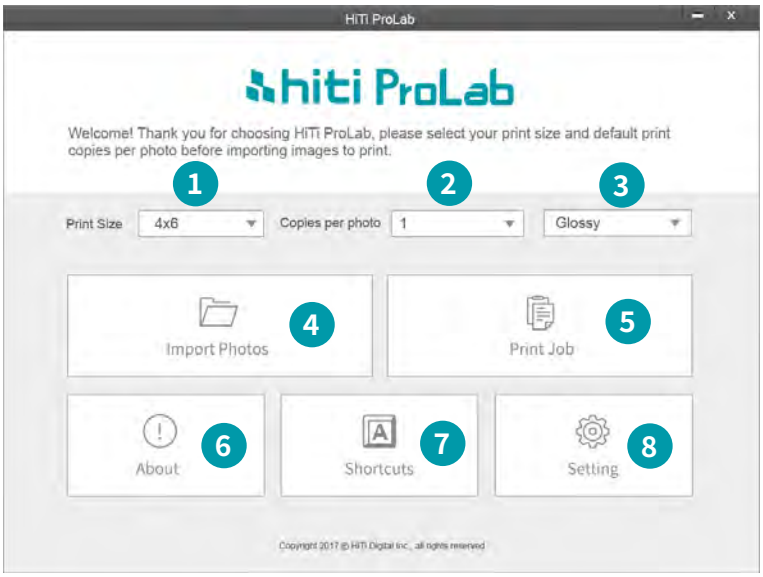
點選「完成」

● 什麼是 HiTi ProLab

HiTi ProLab是一個專業的影像編輯軟體，專門為照片編輯與照片輸出而設計。只要將欲列印的照片匯入至HiTi ProLab，即可進行照片尺寸、照片列印張數、照片影像等的編輯與預覽，完成後再將檔案傳送到HiTi Print Manager做列印。HiTi ProLab也支援全景照的列印，請繼續閱讀了解更多。

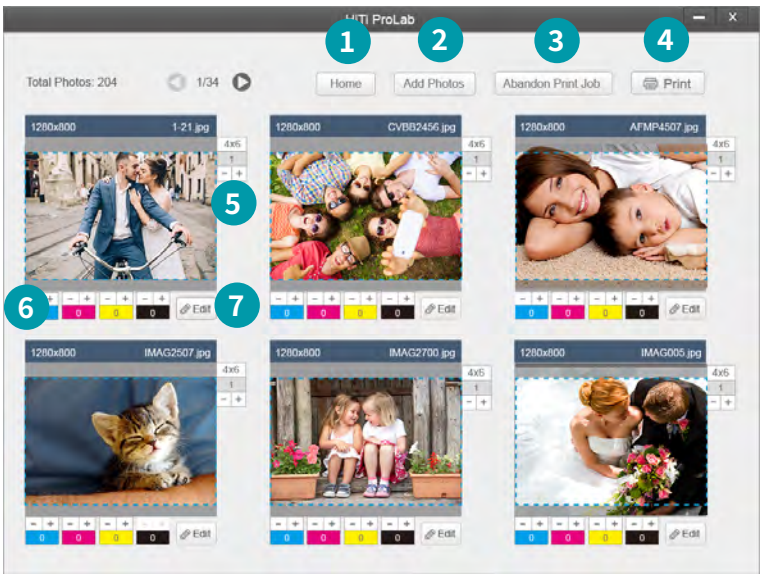
⚠ 請注意，如果要透過HiTi ProLab做照片列印，需要一併安裝HiTi Print Manager

● 如何使用 HiTi ProLab



HiTi ProLab software 軟體首頁

1. 選擇照片列印尺寸
2. 選擇每張照片預設列印張數
3. 選擇照片輸出選項
4. 點選可匯入照片
5. 點選可查看目前列印排程
6. 點選可查看軟體資訊
7. 點選可設定快捷鍵
8. 點選可進行軟體設定



HiTi ProLab 軟體 照片預覽頁

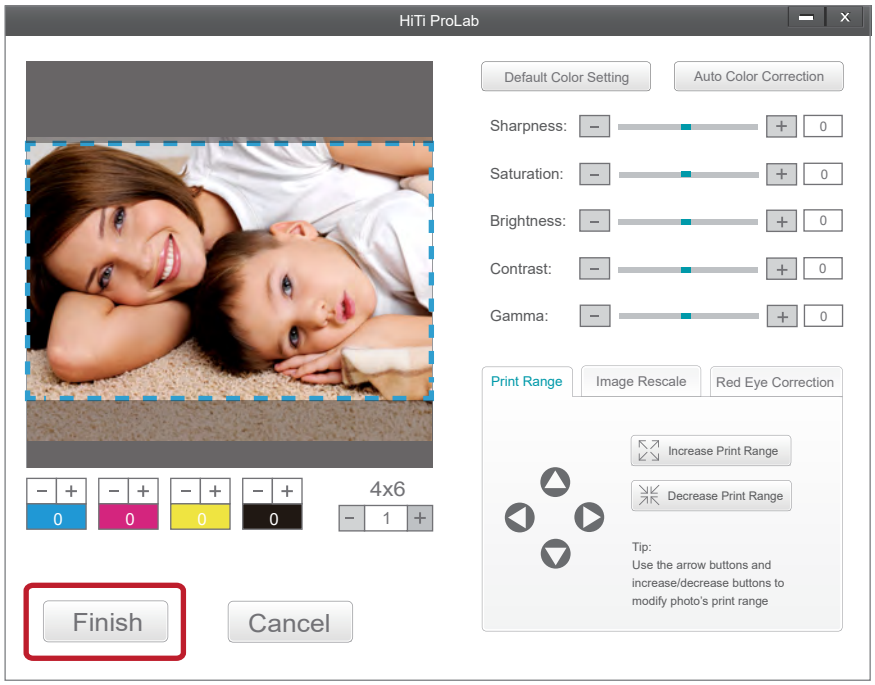
當選擇完欲列印的照片後，畫面會來到照片預覽頁

1. 點選可回到首頁
2. 點選可增加照片
3. 點選可放棄當前列印排程
4. 點選可增加每張照片列印數量
5. 點選可調整Y/M/C/O 設定
6. 點選可進行此張照片的詳細編輯
7. 點選可列印此列印排程中的所有照片

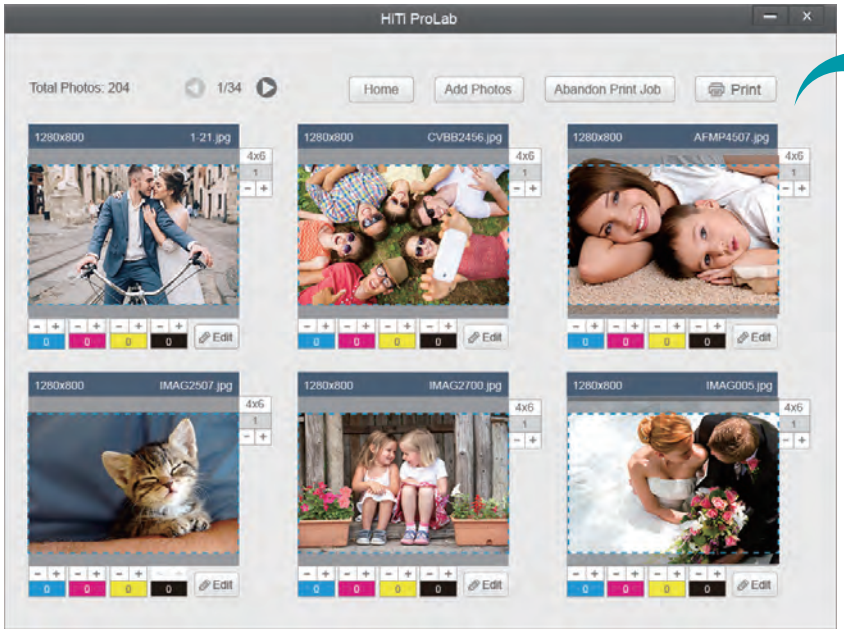
每張照片會顯示照片資訊



1. 照片檔案名稱
2. 照片列印尺寸
3. 照片列印範圍(超過列印範圍外的照片，在列印時有機會被裁切掉)



點選「編輯」按鈕來進行照片較細部的調整。調整完成後，點選「完成」按鈕。

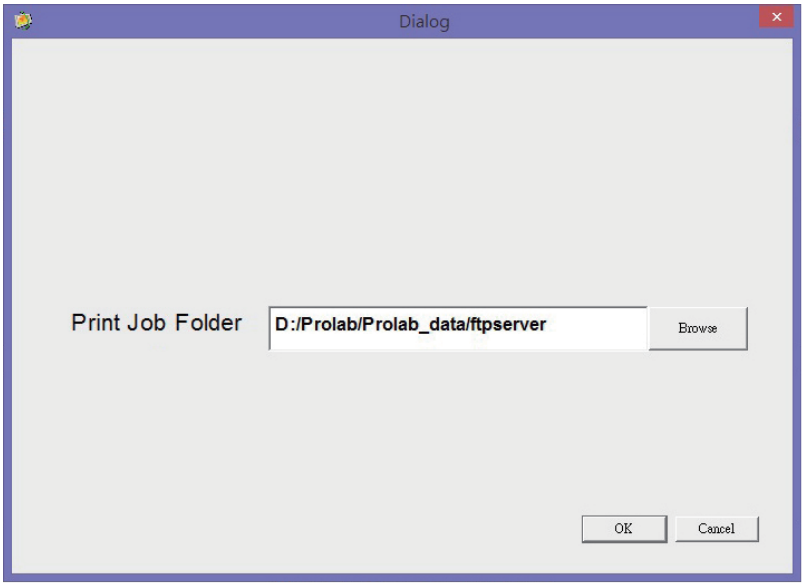


Print

當您選擇完畢要列印的照片，並完成照片編輯後，請在列印排程頁面點選「列印」按鈕。

您的照片將會被傳到您設定的位置，由 HiTi Print Manager 進行列印。

⚠ 將您要列印的照片從 HiTi ProLab 傳送到 HiTi Print Manager 的列印排程頁面可能需要一段時間，請耐心等待。



Setting

請選擇一個資料暫存用的資料夾位置，之後您的列印排程會被存放到指定資料夾給HiTi Print Manager 做列印。

列印完畢後，暫存資料會被清除，而近期列印過的資料會被存在 HiTi Print Manager 中的列印記錄備份資料夾，如需要修改資料夾的設定，可到HiTi Print Manager 的系統設定頁面做設定。

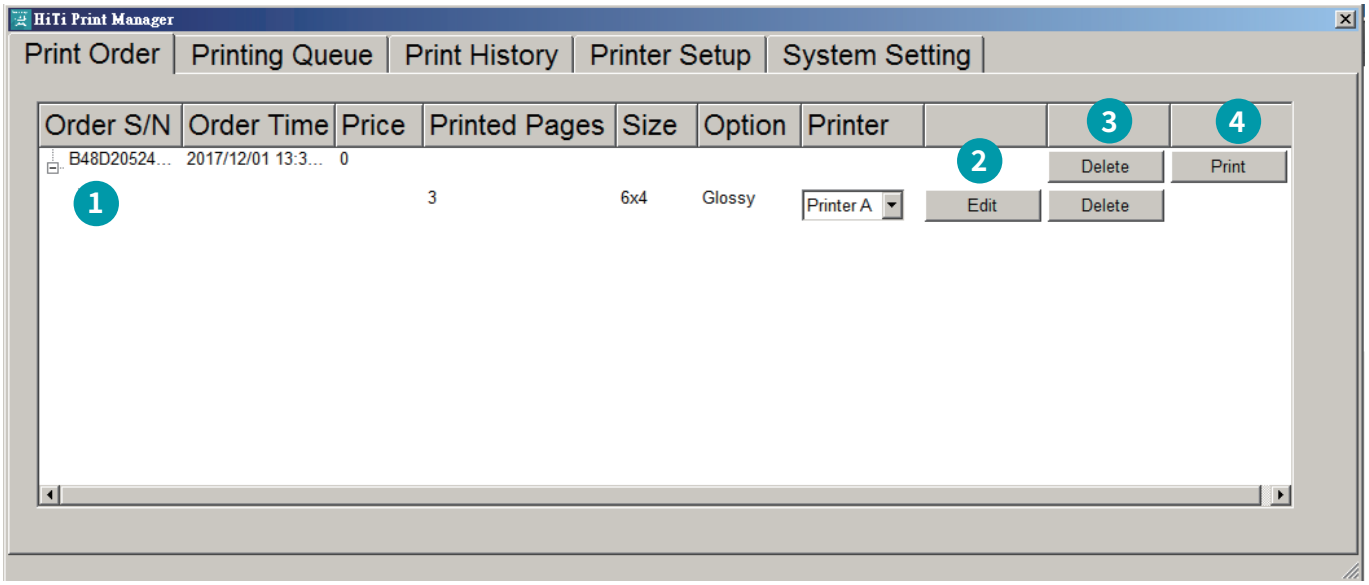
⚠ 請確認暫存資料夾的設定與您的 HiTi Print Manager 設定一致。

● 什麼是 HiTi Print Manager

HiTi Print Manager 是一個幫助您管理每日照片列印排程的軟體。當設定完畢最多支援的六台印相機後，HiTi Print Manager 就會自動分配照片列印排程至適合的印相機，您可輕鬆透過畫面管理與監控每個列印排程的列印狀態。而所有來自HiTi ProLab 與 X610驅動程式的列印排程，都會被送到 HiTi Print Manager 做列印的安排。

⚠ 請注意，所有來自 HiTi ProLab 與 X610驅動程式的列印排程，都會被送到 HiTi Print Manager 做列印的安排。

● 如何使用 HiTi Print Manger



列印訂單

1. 所有收到的列印訂單都會顯示在列印訂單頁，並且會依據列印尺寸指定預設印相機。

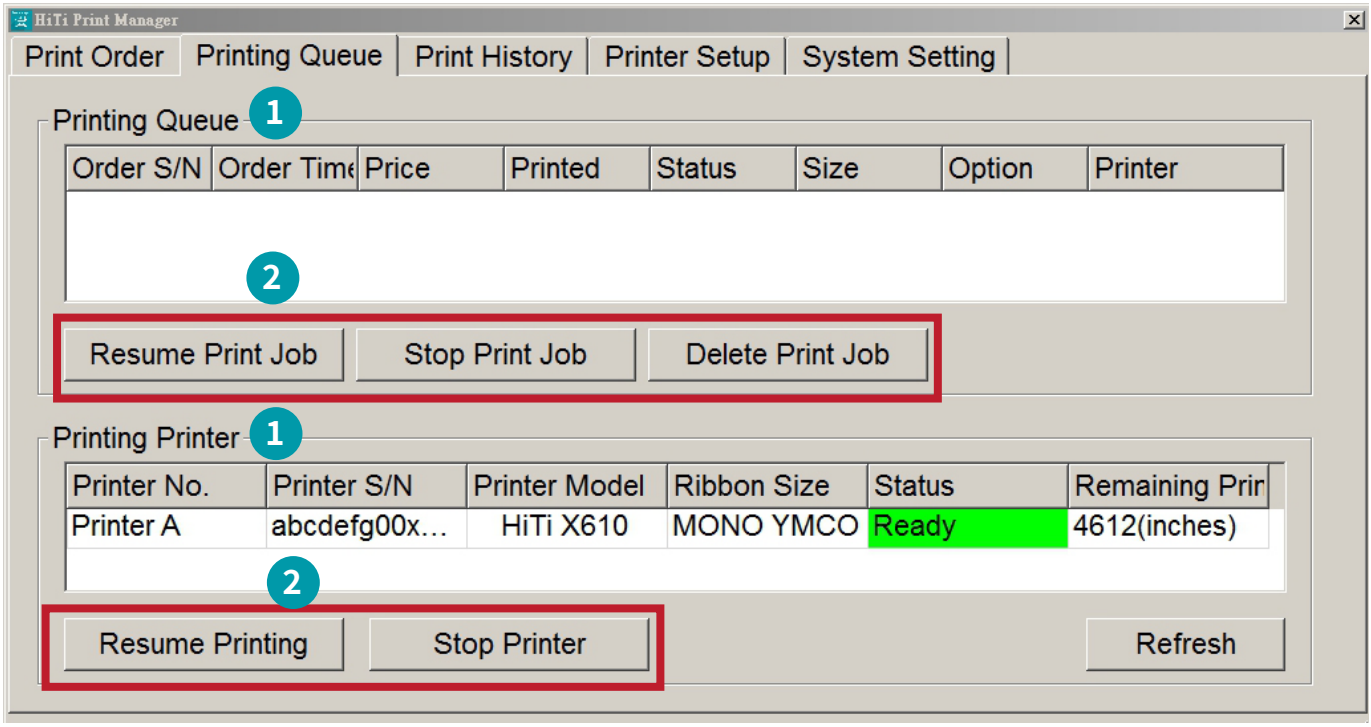
   如有兩台印相機都支援列印該尺寸，會優先指定給順位較前的印相機 (印相機順序可在印相機設定頁設定)

2. 點選「編輯」按鈕來將此筆列印訂單用 HiTi ProLab 開啟。安裝 HiTi ProLab 才支援此功能。

3. 點選「刪除」按鈕來刪除此筆列印訂單

4. 點選「列印」來將此筆列印訂單轉移到列印排程頁。預設會自動將您的列印訂單轉到列印排程頁，可在系統設定頁面修改設定

⚠ 如果您是從 HiTi ProLab 或 X610 驅動程式接收列印訂單，可能需要稍等一段時間 HiTi Print Manager 才會接收完成列印訂單並且顯示在列印訂單頁面上。

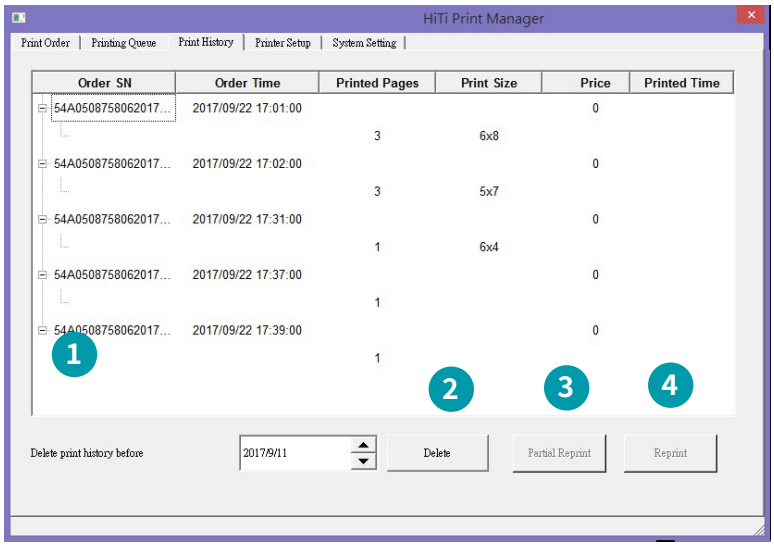


列印排程

1. 每筆正在列印與等待列印的列印排程都會顯示在列印排程頁
2. 使用停止/繼續/刪除列印排程按鈕來調整列印排程的順序

使用中的印相機

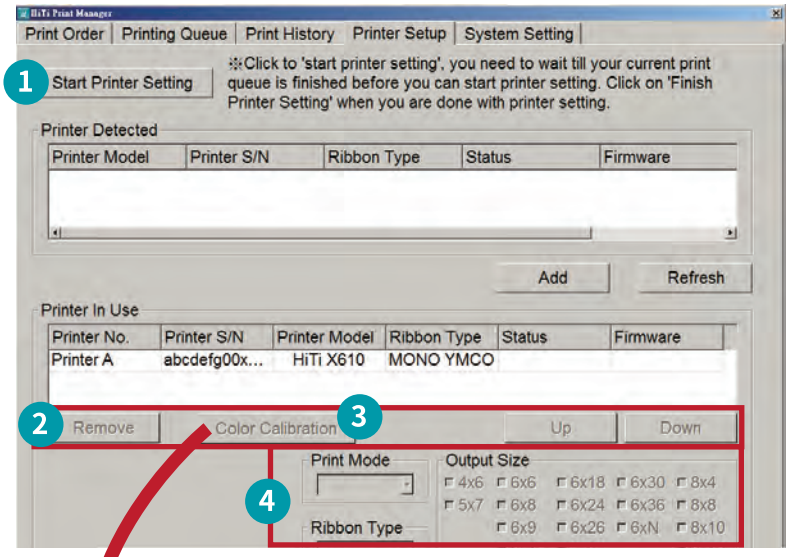
1. 目前使用中的印相機會顯示在此，印相機狀態會自動更新，也可手動點選來刷新狀態更新
2. 使用停止印相機、恢復列印按鈕來停止及重新啟用使用中的印相機

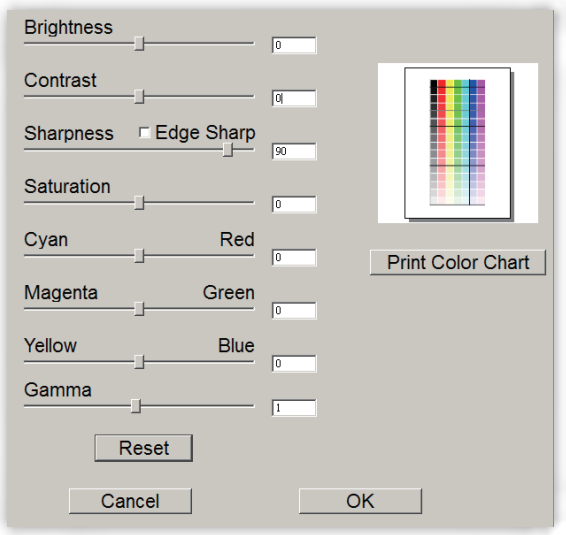


⚠ 列印歷史記錄會存在列印記錄備份的資料夾，此資料夾可在系統頁面做設定

歷史紀錄

1. 列印完成的排程會顯示在歷史記錄頁面。
2. 選擇一個日期後，點選「刪除」可刪除此日期前的歷史記錄。
3. 點選「部分列印」可將此列印記錄使用 HiTi ProLab 開啟做編輯。安裝 HiTi ProLab 才支援此功能。
4. 點選「重新列印」可將此筆列印記錄直接重新列印。



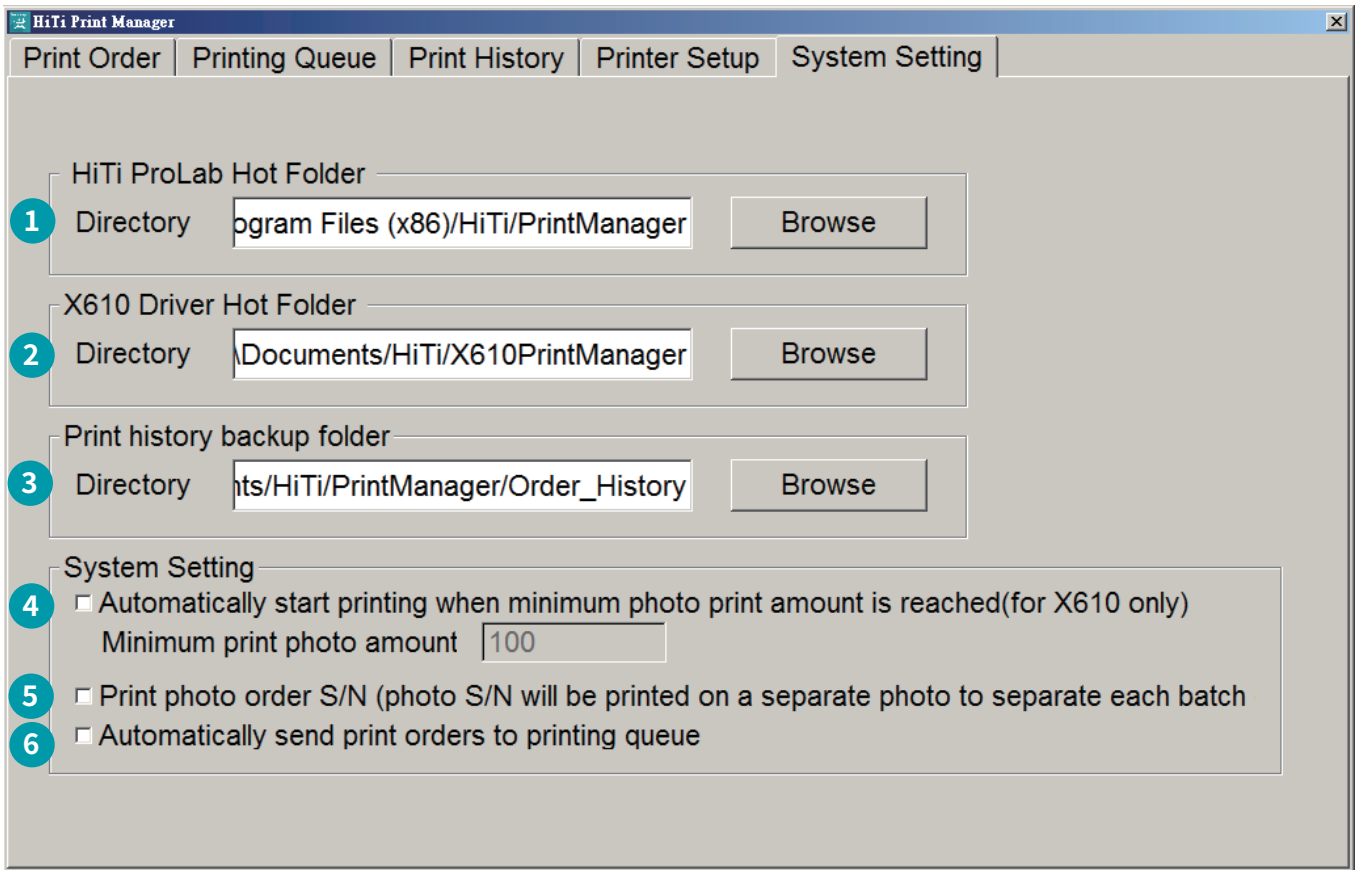


印相機的色彩校正選項

印相機設定

1. 請先點選「開始印相機設定」(目前正在列印的排程都完成後，可將偵測到的印相機加入到使用中印相機列表)。完成後請點選「完成印相機設定」。
2. 點選上、下、刪除來調整使用中印相機列表，當有兩台支援列印同樣尺寸的印相機時，順位較前者會優先被指定為預設印相機。
3. 點選色彩校正按鈕來幫已選取的印相機套用色彩設定。
4. 其他印相機設定選項。

⚠ HiTi Print Manager 最多一次支援六台印相機



系統設定

1. 選擇 HiTi ProLab 列印排程資料夾，資料夾需要同 HiTi ProLab 裡的設定
2. 選擇X610驅動程式列印排程資料夾，資料夾需要同 X610驅動程式裡的設定
3. 選擇列印記錄備份的資料夾。已列印完畢的記錄會存放於此
4. (限X610使用)設定當累積列印張數到達特定張數時，才開始透過X610做列印(累積列印張數以換算成4x6尺寸做計算)
5. 勾選後可位每筆列印訂單列印一張訂單資訊
6. 勾選後自動將列印訂單轉到列印排程中。
   預設為自動將列印訂單轉到列印排程中。

⚠ 如使用X610印相機做列印，每次暫停再重新啟動時，會產生大張紙屑。為了避面紙屑的產生，建議一捲相紙不要暫停再重新列印超過九次，也就是每次列印的照片量盡量多一點。

使用者可設定當累積列印張數到達特定張數時，才開始透過X610做列印，此設定可在 HiTi Print Manager 的系統設定頁面做設定

● 如何列印全景照

在HiTi ProLab首頁的照片尺寸選項，請選擇6xN並將您的全景照照片匯入。

HiTi ProLab會自動偵測您的照片進行調整，最大支援列印6x56吋(1844x16892)。

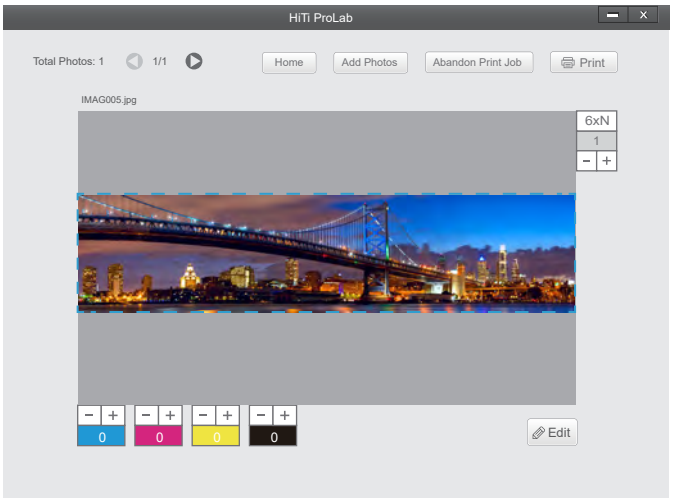
為了拍攝效果最佳的全景照，建議將您的智慧型手機或相機放置在專屬雲台上進行全景照的拍攝

針對X610印相機，混合列印超過6x28吋或列印超過6x36吋大小的照片會產生大張紙屑。如果列印介於6x28吋~6x36吋大小之間，多張相同尺寸的照片時，不會產生大張紙屑。



雲台

可透過智慧型手機搭配雲台，
進行全景照的拍攝



在HiTi ProLab 選擇 6xN 照片列印尺寸，並將您拍攝的全景照匯入，軟體會自動將照片製作成6吋高的全景照片做列印 (最大支援列印6x56吋)

建議列印參考尺寸 (像素)

6x12吋	1844 (高) x 3648 (寬) 像素
6x13吋	1844 (高) x 3952 (寬) 像素
6x14吋	1844 (高) x 4252 (寬) 像素
6x15吋	1844 (高) x 4552 (寬) 像素
6x16吋	1844 (高) x 4852 (寬) 像素
6x17吋	1844 (高) x 5156 (寬) 像素
6x18吋	1844 (高) x 5456 (寬) 像素
6x19吋	1844 (高) x 5756 (寬) 像素
6x20吋	1844 (高) x 6056 (寬) 像素
6x21吋	1844 (高) x 6360 (寬) 像素
6x22吋	1844 (高) x 6660 (寬) 像素
6x23吋	1844 (高) x 6960 (寬) 像素
6x24吋	1844 (高) x 7260 (寬) 像素
6x25吋	1844 (高) x 7564 (寬) 像素
6x26吋	1844 (高) x 7864 (寬) 像素
6x27吋	1844 (高) x 8164 (寬) 像素
6x28吋	1844 (高) x 8464 (寬) 像素
6x29吋	1844 (高) x 8768 (寬) 像素
6x30吋	1844 (高) x 9068 (寬) 像素
6x31吋	1844 (高) x 9368 (寬) 像素
6x32吋	1844 (高) x 9668 (寬) 像素
6x33吋	1844 (高) x 9972 (寬) 像素
6x34吋	1844 (高) x 10272 (寬) 像素
6x35吋	1844 (高) x 10572 (寬) 像素
6x36吋	1844 (高) x 10872 (寬) 像素
6x37吋	1844 (高) x 11176 (寬) 像素
6x38吋	1844 (高) x 11476 (寬) 像素
6x39吋	1844 (高) x 11776 (寬) 像素
6x40吋	1844 (高) x 12076 (寬) 像素
6x41吋	1844 (高) x 12380 (寬) 像素
6x42吋	1844 (高) x 12680 (寬) 像素
6x43吋	1844 (高) x 12980 (寬) 像素
6x44吋	1844 (高) x 13280 (寬) 像素
6x45吋	1844 (高) x 13584 (寬) 像素
6x46吋	1844 (高) x 13884 (寬) 像素
6x47吋	1844 (高) x 14184 (寬) 像素
6x48吋	1844 (高) x 14484 (寬) 像素
6x49吋	1844 (高) x 14788 (寬) 像素
6x50吋	1844 (高) x 15088 (寬) 像素
6x51吋	1844 (高) x 15388 (寬) 像素
6x52吋	1844 (高) x 15688 (寬) 像素
6x53吋	1844 (高) x 15992 (寬) 像素
6x54吋	1844 (高) x 16292 (寬) 像素
6x55吋	1844 (高) x 16592 (寬) 像素
6x56吋	1844 (高) x 16892 (寬) 像素

錯誤排除

● 錯誤訊息 & 錯誤排除

LCM 螢幕顯示	解決辦法
0100 前蓋開啟	請蓋上進紙門
0101 前蓋開啟	請將色帶匣放置門推上
0102 前蓋開啟	請蓋上外層色帶門
0200 未安裝晶片	請確認O層色帶是否已正確安裝
0201 未安裝色帶	請確認Y層色帶是否已正確安裝
0202 未安裝色帶	請確認M層色帶是否已正確安裝
0203 未安裝色帶	請確認C層色帶是否已正確安裝
0204 未安裝色帶	請確認O層色帶是否已正確安裝
0205 晶片錯誤	請確認O層色帶是否已正確安裝，或有損壞
0300 色帶用盡	請更換新Y層色帶或檢查色帶是否正常
0301 色帶用盡	請更換新M層色帶或檢查色帶是否正常
0302 色帶用盡	請更換新C層色帶或檢查色帶是否正常
0303 色帶用盡	請更換新O層色帶或檢查色帶是否正常
0304 色帶用盡	請更換所有色帶
0305 列印失敗	請更換或修正Y層色帶錯誤
0306 列印失敗	請更換或修正M層色帶錯誤
0307 列印失敗	請更換或修正C層色帶錯誤
0308 列印失敗	請更換或修正O層色帶錯誤
0400 紙捲用盡	請放入新的紙捲，或確認紙捲是否安裝至定位
0401 紙捲用盡	請放入新的紙捲，或確認紙捲是否安裝至定位
0500 卡紙	請將紙捲移除並重新安裝，如問題持續，請聯絡當地技術服務協助
0501 卡紙	請將紙捲移除並重新安裝，如問題持續，請聯絡當地技術服務協助
0502 卡紙	請將紙捲移除並重新安裝，如問題持續，請聯絡當地技術服務協助
0503 卡紙	請將紙捲移除並重新安裝，如問題持續，請聯絡當地技術服務協助
0700 凸輪錯誤	請重新開關電源；如狀態持續，請聯絡當地技術服務協助
0701 凸輪錯誤	請重新開關電源；如狀態持續，請聯絡當地技術服務協助
0800 凸輪錯誤	請重新開關電源；如狀態持續，請聯絡當地技術服務協助
0801 凸輪錯誤	請重新開關電源；如狀態持續，請聯絡當地技術服務協助
0900 NVRAM錯誤	請聯絡當地技術服務協助
1000 晶片錯誤	請替換一捲新的O層色帶
1200 ADC 錯誤 Y	請聯絡當地技術服務協助
1201 ADC 錯誤 M	請聯絡當地技術服務協助
1202 ADC 錯誤 C	請聯絡當地技術服務協助
1203 ADC 錯誤 O	請聯絡當地技術服務協助
1300 韌體檢查錯誤	請重新更新韌體；如狀態持續，請聯絡當地技術服務協助
1500 裁刀錯誤	請確認是否有紙屑卡在出紙口；如狀態持續，請聯絡當地技術服務協助

規格說明

機種型號	X610
列印原理	熱昇華式YMCO連續色調輸出
分辨率	300dpi 連續色調
列印模式	標準模式 / 精緻模式*
列印尺寸	6x4" 到 6x56"
色帶規格	單色帶（Y / M / C/ O）
每捲相紙可列印張數	6x4" : 1000張 /捲
列印效果	亮面(預設)
列印選項	28"（711mm）此尺寸(含)以下可連續列印 29"（737mm）~36"（914mm）單一尺寸，連續列印 37"（940mm）~56"（1422mm）單一尺寸，連續列印
列印速度(標準模式)	6x4" (152x102mm) l 運作時約 1.5 秒/ 張 6x8" (152x203mm) l 運作時約 3 秒/ 張 6x9" (152x229mm) l 運作時約 3.5 秒/ 張
電源	AC100-240V, 50-60Hz
尺寸 (寬x高x深)	418x614x736 公釐 / 16.45x24.17x28.97 英吋
重量	約 70公斤 / 155磅 (不含耗材)
建議搭配軟件	HiTi ProLab, HiTi Print Manager, X610驅動程式
耗材	單色帶Y / M / C/ O：230公尺長/支 6吋 (152公釐) 相紙捲： 115 公尺/捲
作業系統	Win7以上
列印方式	電腦傳輸列印
運作溫度	15°C~32°C (59°F~90°F)

* 使用精緻模式的列印速度減半，運作時列印一張所需時間為6x4”3秒，6x8”6秒，6x9”7秒
規格如有更改，恕不另行通知。

客戶服務資訊

線上協助

請定期拜訪誠研科技官方網站(www.hiti.com)，可取得最新的產品資訊、驅動程式、操作手冊等。

限用物質含有情況標示聲明書
Declaration of the Presence Condition of the Restricted Substances Marking

設備名稱：相片印相機，型號（型式）：X610						
單元Unit	限用物質及其化學符號					
	鉛 Lead (Pb)	汞 Mercury (Hg)	鎘 Cadmium (Cd)	六價鉻 Hexavalent chromium (Cr^{+6})	多溴聯苯 Polybrominated biphenyls (PBB)	多溴二苯醚 Polybrominated diphenyl ethers (PBDE)
電路板	○	○	○	○	○	○
外殼	○	○	○	○	○	○
顯示器面板	○	○	○	○	○	○
配件 (例：相紙 蒐集盒等)	○	○	○	○	○	○

備考1.〝超出0.1 wt %〞及〝超出0.01 wt %〞係指限用物質之百分比含量超出百分比含量基準值。

備考2.〝○〞係指該項限用物質之百分比含量未超出百分比含量基準值。

備考3.〝－〞係指該項限用物質為排除項目。

茲切結保證所提供之商品限用物質含有情況標示內容係經執行測試作業或採適當之品質管理措施，並備置前述相關文件，確認正確無誤後提供貴局。並同意配合貴局執行後市場管理作業所需，依商品檢驗法第49條之規定，於限期28個工作天內提供相關證明文件以供審查。

I hereby ensure that “the presence conditions of the restricted substance” provided above have been proved by testing or appropriate quality control measures, and make sure the relevant documents provided are correct and ready. Also, I agree to cooperate with BSMI, as the Article 49 of the Commodity Inspection Act stipulates, to provide the relevant documents, if needed, for verification within 28 working days when BSMI carries out the market surveillance activities.

全球服務據點

台灣-全球總部 Taiwan - Global Headquarters

誠研科技股份有限公司 HiTi Digital (Taipei), Inc.

231 新北市新店區北新路三段 213 號 9 樓

9F., No. 213, Sec. 3, Beixin Rd., Xindian Dist., New Taipei City 231, Taiwan (R.O.C.)

TEL: +886-2-2912-6268

FAX: +886-2-2912-6118

中國蘇州 Suzhou China

誠研科技蘇州有限公司 HiTi Digital (Suzhou), Inc.

215125 苏州工业园区苏州大道东381号商旅大厦1914室

Room 1914, No. 381, Suzhou Ave. East, Suzhou Industrial Park,

Suzhou City, Jiangsu Province, China

TEL: +86-512-82281688-2195

FAX: +86-512-82281690

Singapore

HiTi Digital Singapore Pte Ltd

5008 Ang Mo Kio Ave 5 #04-09 Techplace II Singapore 569874

TEL: +65-6475-1885

FAX: +65-6475-2281

U.S.A. (North America)

HiTi Digital America, Inc.

20803 E Valley Blvd, Suite 110 Walnut, CA 91789, U.S.A.

TEL: +1-844-319-0099, +1-909-594-0099

FAX: +1-909-598-0011

Latin America

HiTi Digital, Inc. Oficina de Enlace en México

TEL: +52 (55) 7587-4057 , +52 (55) 7587-4058 ,+52 (55) 7587-4059

+52 55 7587-4060

FAX:+1-925-2622375

Europe

HiTi Digital Europe S.r.l

Via Walter Marcobi 4, 21100 Varese, Italy

TEL: +39 332 176 5314

Technical Support: +39 332 176 5312

FAX: +39 332 176 5315

HiTi Digital, Inc.

Copyright © 2022 HiTi Digital, Inc. All Rights Reserved.

All trademarks and brand names are properties of respective companies.