HiTi X610 热升华打印机

使用手册



HiTi Digital, Inc.

www.hiti.com

63.D26O1.001

前言

感谢您购买诚研科技产品。本文件将介绍如何使用和操作此打印机。

使用前请仔细阅读本手册。

请务必详读“安全须知”，以正确操作此打印机。

版权宣告

保留所有权利。本文件中的信息如有更改，恕不另行通知。

诚研科技对此不作任何保证，包括但不限于适销性和适用于特定目的的隐含保证。

诚研科技对本文中可能包含的错误、信息提供、执行或使用有关的偶然或后果性损害概不负责。

安全须知

- 切勿尝试拆卸或修改打印机，否则可能导致触电或故障。
- 请勿让打印机附近有液体，否则可能导致触电或起火。
- 如打印机主体损坏，请勿使用打印机。
- 请勿将打印机插在与众多设备共享的延长线上。
- 请勿将打印机放在不稳定的推车、支架、或桌子上。
- 确保打印机按标记卷标上指示的电压类型运作。如果您不确定电压类型，请联系或咨询经销商了解详情。
- 切勿将液体碰触到到本产品上。
- 请务必使用诚研科技提供的电源线。
- 请勿堵塞设计用于防止打印机过热的散热孔。
- 请确保接地型插头的安全使用，仅将电源线插在接地插座。
- 插座应靠近产品，以便容易取得使用。
- 产品不得在高于35°C的环境温度下使用。

商標

Microsoft，MS-DOS 和 Windows 是 Microsoft Corporation 的注册商标。 Adobe 和 Acrobat 是 Adobe System Incorporated 的注册商标。 Mac，Macintosh 和 Mac OS 是 Apple Computer Inc. 在美国和其他国家注册的商标。 Pentium 是 Intel 公司的美國商標。 所有其他商标或注册商标均为其各自公司的财产。

监管合规声明

不要对产品进行更改或修改，除非在说明书中有特别规定。此产品已经过测试，符合FCC规则第15部分对A类数字设备的限制。这些限制旨在提供合理的保护，防止商用环境中的有害干扰。

本产品产生、使用、并散发频率能量，如不按照说明手册进行安装和使用，可能会对无线电通信造成有害干扰。在住宅区操作本产品可能会造成有害干扰，如发生，使用者需要自行纠正此干扰。

请注意，未经负责合规方明确批准的更改或修改可能会导致您无权操作本产品。

本产品符合针对不受控制的环境规定的FCC辐射暴露限值。用于发送的天线，必须安装与所有人员至少20厘米的间隔距离，并且不得与任何其他天线位在同一处或互相干扰。

废弃电子电机设备指令



如果要处理本设备，请勿与一般家庭垃圾混合使用。根据WEEE（废弃电子电机设备指令）指令（2002/96/EC号指令）的规定，二手电子产品有独立的回收系统，并仅在欧盟范围内有效。

目录

页数

开箱与确认配件 1

取得最新更新 1

介绍X610 2

准备使用X610打印

- 色带安装 3
- 相纸安装 6
- 打印失败处理 8

安装 HiTi ProLab & HiTi Print Manager (软件)

- 计算机规格建议 9
- X610 软件光盘 9
- 安装X610驱动程序 10
- 如何替换 ICC Profile 13
- 安装HiTi ProLab & HiTi Print Manager 16
- 什么是HiTi ProLab以及如何使用 17
- 什么是HiTi Print Manger以及如何使用 20
- 如何打印全景照 24

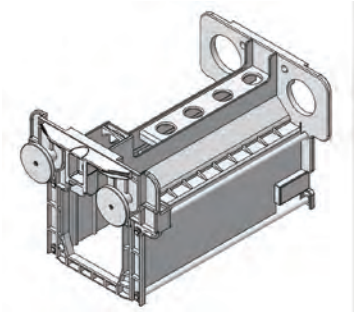
错误排除

- 错误讯息&错误排除 26

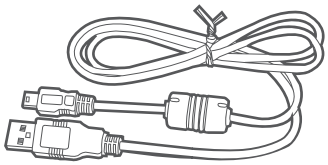
规格说明 27

开箱与确认配件

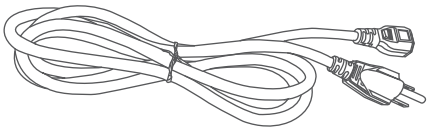
请在使用前确认内容物，如有缺少配件，请联络当地经销商或诚研科技技术服务中心。



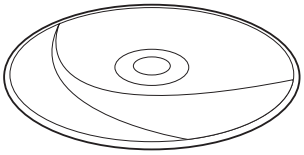
色带盒 x 4



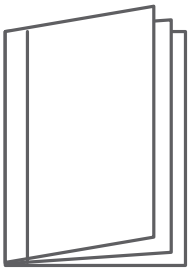
USB连接线 x 1



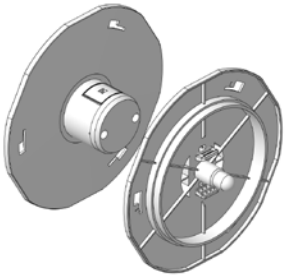
电源线 x 1



软件光盘 x 1



使用手册 x 1



纸卷架(一组)

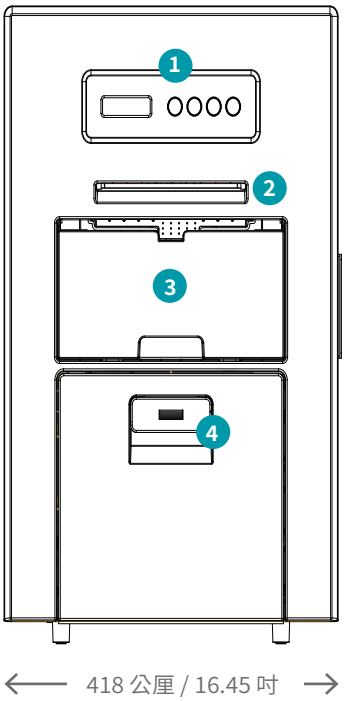
⚠ 不包含耗材

取得最新更新

诚研科技官方网站有提供最新版本的驱动程序、韧体、应用软件、使用手册等的下载。请定期拜访官方网站www.hiti.com以便取得所有项目的最新更新。

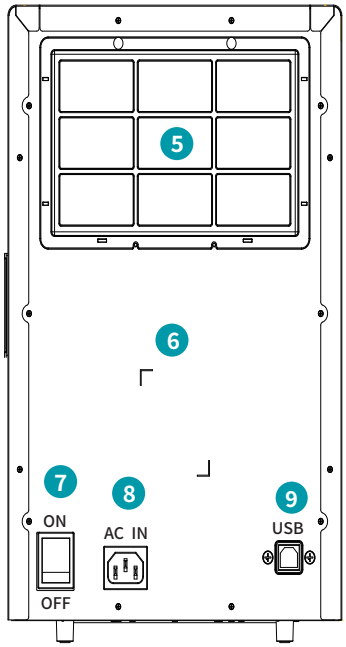
如对产品有任何问题，欢迎来电或来信询问。

X610 介紹



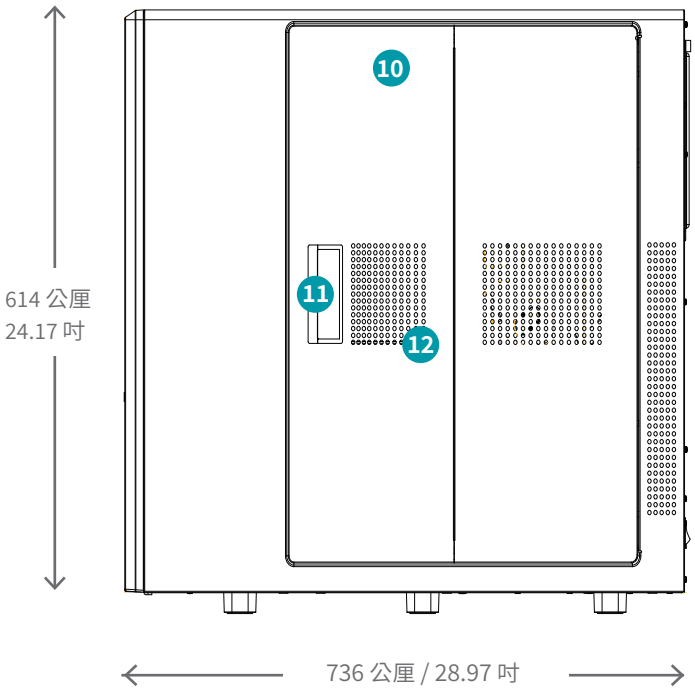
正面图

1. 控制面板(四个按钮)
2. 出纸口
3. 纸屑盒
4. 纸卷抽屉



后视图

5. 空气滤网(可拆洗)
6. 电器规格卷标
7. 电源
8. 电电源孔
9. USB B型孔



右视图

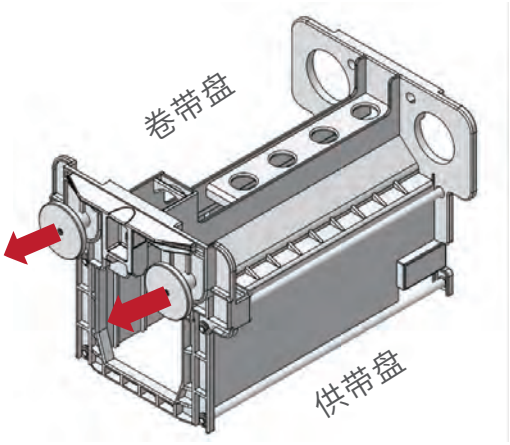
10. 色带闸门
11. 侧盖把手
12. 散热孔

准备使用X610打印

在使用X610打印之前，需要事先安装好色带与相纸。耗材相关的安装步骤，请见下方。

● 色带安装

需要项目:色带盒与单色色带



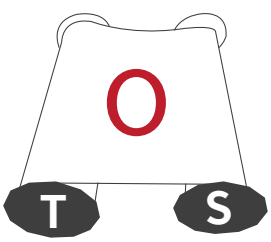
在安装色带前，请先将两个把手往外拉出，并锁在卡榫上

⚠ 色带盒需放入打印机内

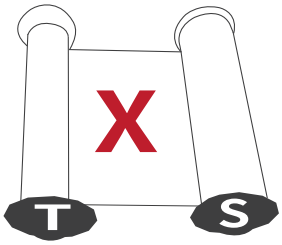
⚠ 四个色带盒完全一样



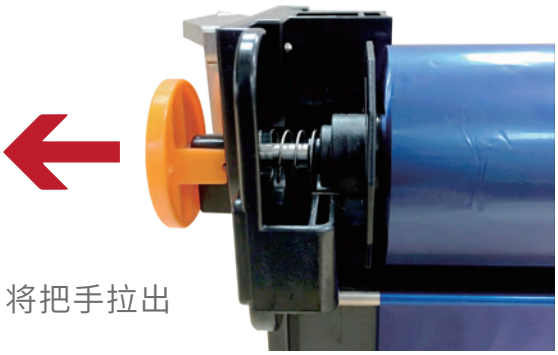
单色色带



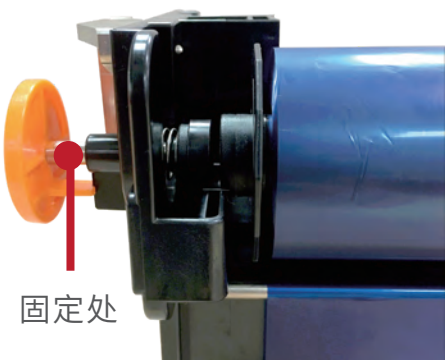
S: 供带盘
T: 卷带盘



S: 供带盘
T: 卷带盘

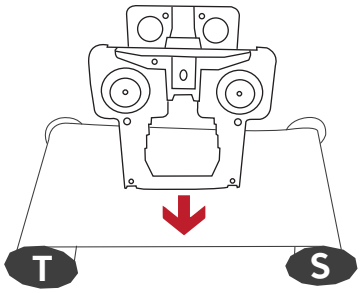


将把手拉出

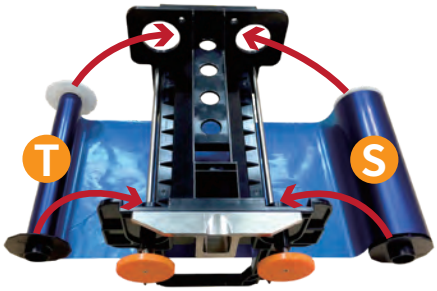


固定处

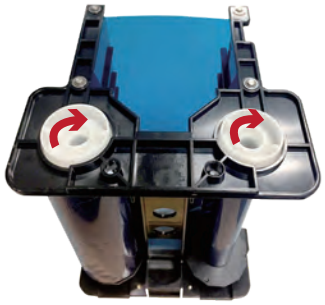
将把手卡在固定处以便进行色带的安装



确认色带方向后，将色带盒放置在色带上方，如箭头所示

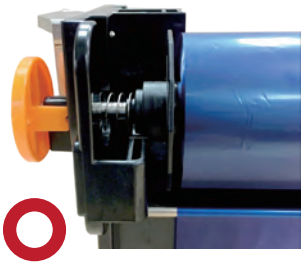


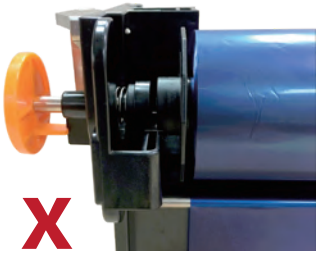
将色带安装上色带盒

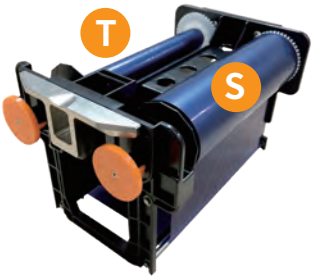


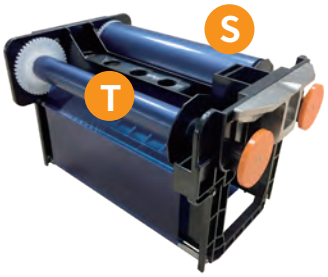
将照箭头指示处向下压之后，按照箭头方向旋转，将色带于色带盒上转至最紧

确认固定处与色带轮缘完全密合。
色带安装到色带盒上后，请记得将色带卷紧。







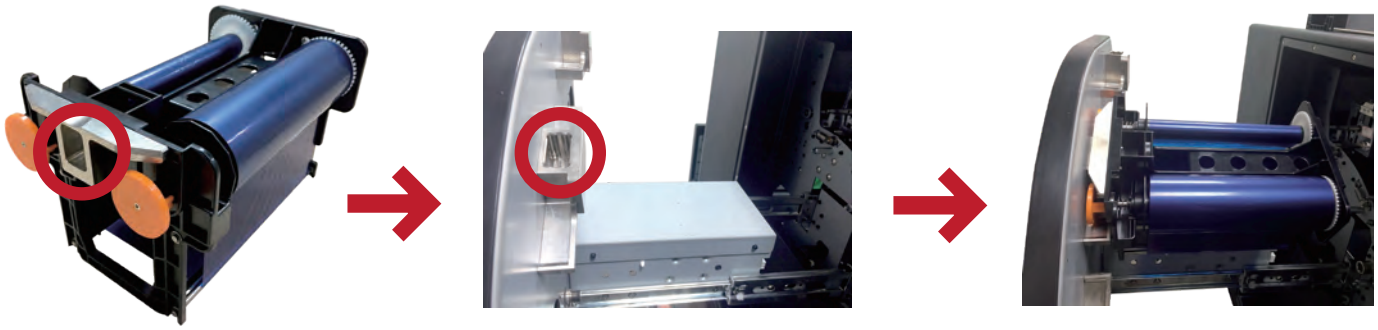


⚠ 四个色带盒都是一样的，分别是用来安装Y、M、C、O色带

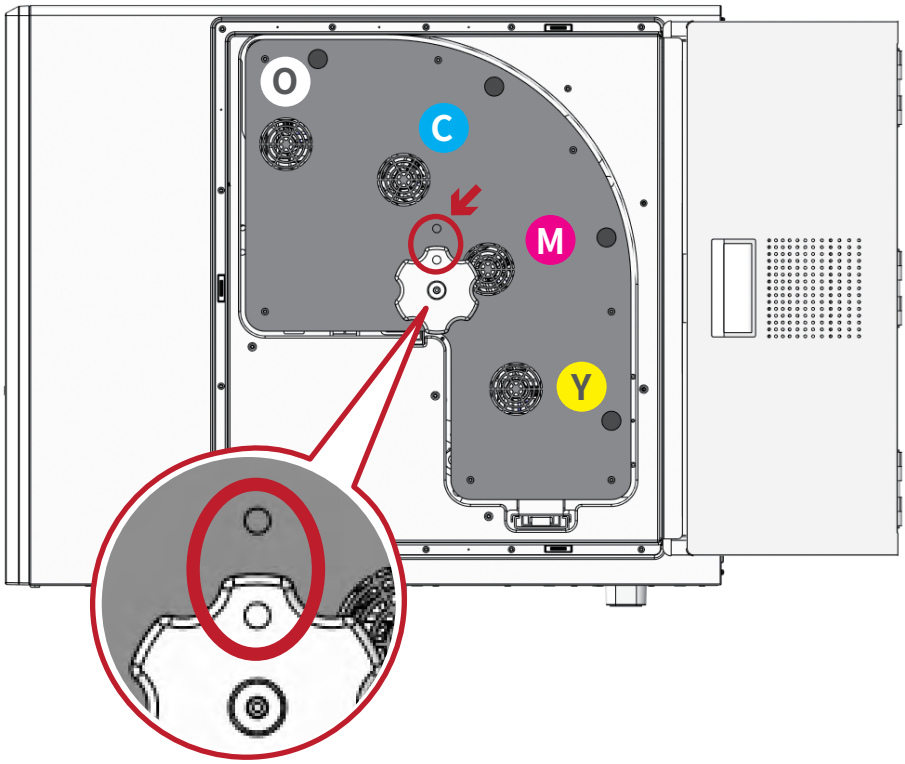
扫描QR CODE来观看X610安装说明影片

● 将色带盒放入打印机

请将色带盒卡入打印机内的凹槽(圈起处)，并将Y/M/C/O色带放入到对应的正确位置



⚠ 放错色带位置将会导致问题发生



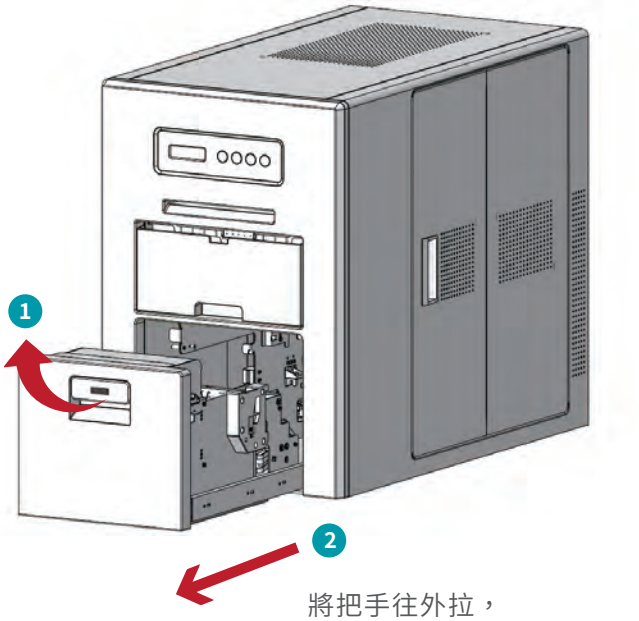
将Y/M/C/O色带放入打印机时，请确认每个色带被放置到正确的位置，放置完毕后请将色带盒门关上。

当色带安装完毕后，请将存放色带的凹槽推紧回到打印机内，并将上方的橘色把手锁紧，直到把手上方的标示位置对应到打印机上方的标示位置。此动作会启动打印机，让LCD屏幕显示打印机就绪。如把手尚未正确锁紧，则会显示错误讯息。

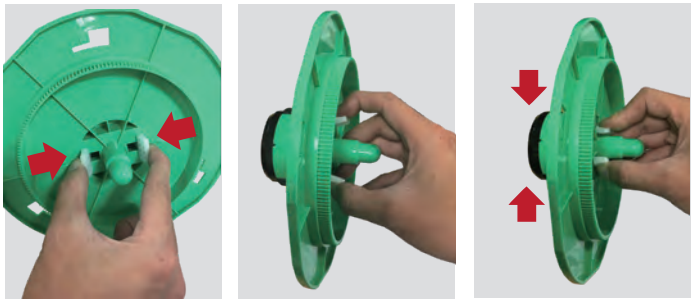
⚠ 放错色带位置将会导致问题发生

● 相纸安装

需要项目：纸卷架& 相纸

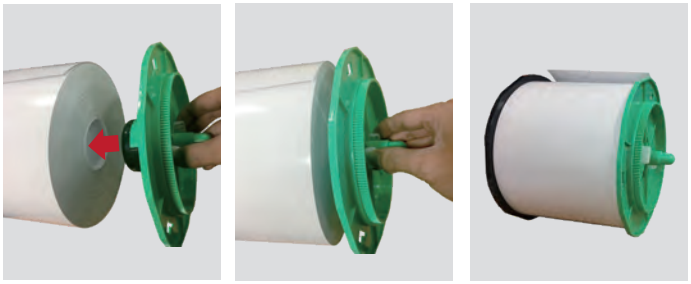


將把手往外拉，
將放置相紙抽屜打開



將纸卷架上的两侧塑料片往内压，以便将动力盘片卡回纸卷架上。

⚠ 相纸卷为无管心设计



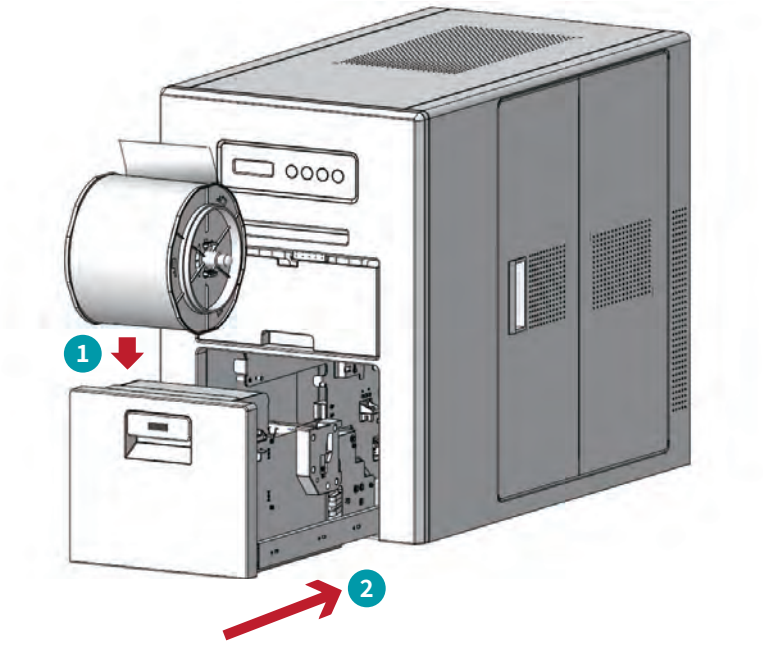
将纸卷架装到相纸上。

⚠ 相纸卷为无核心设计，如相纸卷有瑕疵，请联络当地经销商或诚研科技技术服务中心

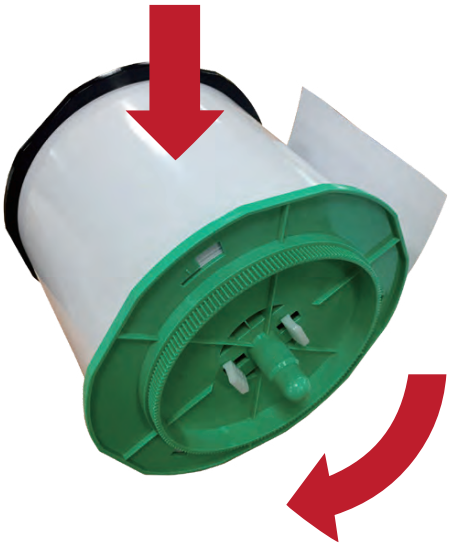
⚠ 面向打印机，右边纸卷架为绿色，左边纸卷架为黑色

将相纸放入抽屉后，将抽屉往内推关上。

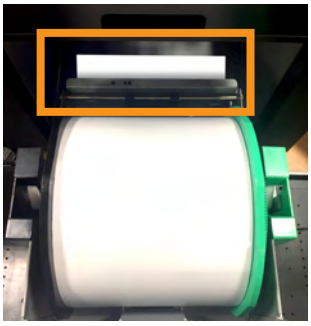
X610支持自动进纸系统。请遵守操作手册，以便相纸的正确安装。



⚠ 将纸卷开口朝上放入打印机，将标签贴纸移除后，再将纸卷往下卷，直到开口朝下

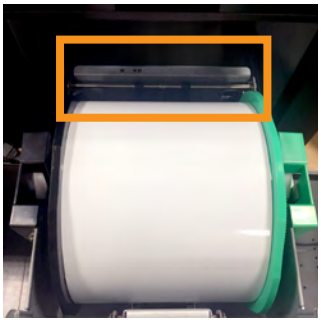


⚠ 当您将相纸卷放入抽屉内时，请确认看不见纸卷开口，否则可能导致卡纸



X

错误放置，看得见纸卷开口，可能导致卡纸。



O

正确放置，看不见纸卷开口。

● 打印失败处理

⚠ 如色带松掉，请将色带卷紧，如色带断裂，请将断裂的部分用胶带黏合后，将断裂的部分卷至看不见。如错误持续发生，请连系当地技术服务

⚠ 如遇到CAM错误或裁切刀错误，请勿开启色带与相纸门。请先将打印机重新启动，如重新启动后仍未显示”打印机就绪”且问题持续，请联系当地的技术服务支持。



关闭打印机电源，取出色带。

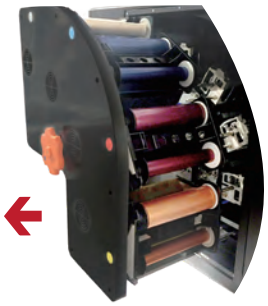


将色带取出后平放。

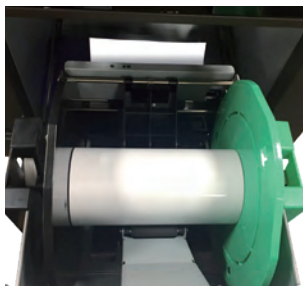


将破损处使用胶带黏合，并将色带安装回色带盒上。请将色带卷紧，直到断裂的部分卷至看不见。

⚠ 当遇到打印失败或卡纸时，请先将打印机关机，接着打开色带门与纸卷抽屉，将纸卷取出。如错误持续发生，请连系当地技术服务。



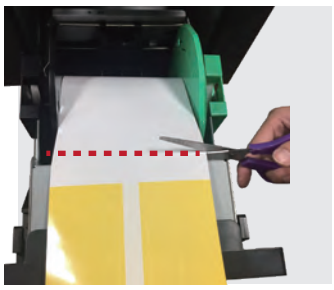
步骤一:
关闭打印机电源，打开色带盒门。请将色带与打印机分离，如卡色带，请将色带剪断。*



步骤二:
打开相纸抽屉。*



步骤三:
握住纸卷架，并按照箭头指示方向旋转，将卡纸的相纸卷出。*



步骤四:
将卡纸卷出后，使用剪刀将卡纸的部分剪除。

*可能会有些阻力

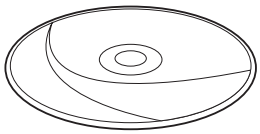
安装 HiTi ProLab & HiTi Print Manager

● 建议计算机规格

操作系统	Windows 7 或以上
RAM	4.00 GB 或以上
系统类别	64 bit 操作系统
处理器	Intel® Core™ i3 或以上

⚠ 建议计算机规格如左，如计算机规格不符合，可能导致软件效能低落或无法使用

⚠ 因X610速度非常的快，因此要求规格较高的硬设备。如计算机效能不够好，使得传照片速度慢于打印速度，可能导致打印出有问题的照片



软件光盘包含以下项目：

1. X610 驱动程序
2. HiTi ProLab
3. HiTi Print Manager

● X610 软件光盘

X610软件光盘包含以下软件：X610驱动程序、HiTi ProLab、与HiTi Print Manager。
请选择X610打印机是否会接上这台计算机，接着选择您要安装的软件后，点选安装按钮进行安装。接着按照安装步骤执行，直到软件安装完毕。



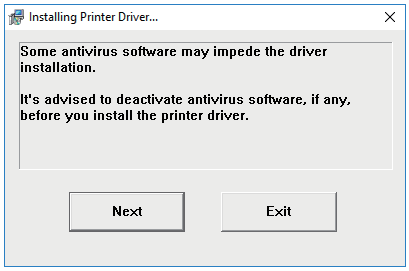
1. 请先选择X610打印机是否会接在这台计算机上
2. 选择要安装的软件后，点选「安装」按钮进行安装
3. 点选来阅读Read Me档案
4. 点选来离开软件光盘

⚠ 如果您选择安装X610驱动程序或HiTi Print Manager，您仍然需要安装HiTi Print Manager来传送照片至X610打印机做打印

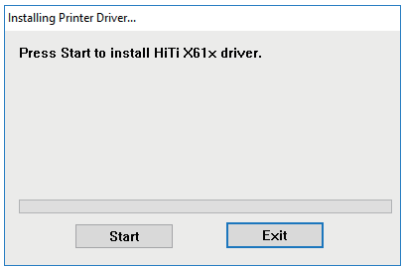
● 安装X610驱动程序

建议您透过HiTi ProLab以及HiTi Print Manager做打印，如果您希望使用第三方的软件进行照片的编辑，必须先安装X610的驱动程序。

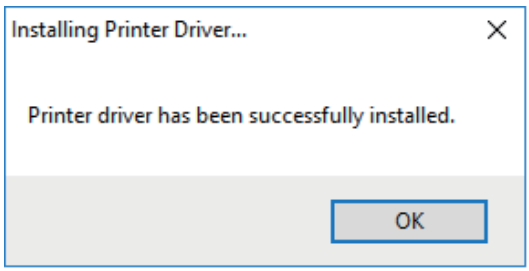
请依照画面上的步骤进行X610驱动程序的安装。请勿事先将打印机接上计算机，仅在驱动程序指示需要接上打印机时，才将打印机接上计算机。



点选「下一步」



点选「开始」



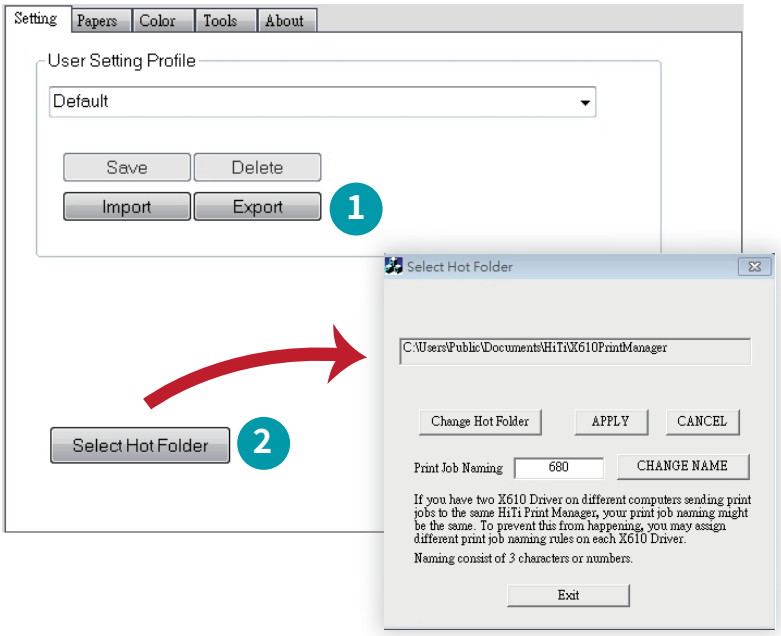
点选「完成」

⚠ 如果您是透过X610驱动程序做打印，仍然需要安装HiTi Print Manager

● 安装X610 驱动程序

当您使用第三方照片编辑软件编辑完成照片之后，点选打印时，选择X610为指定打印机。您的照片将会被传送到HiTi Print Manager进行打印。请阅读如何使用HiTi Print Manager的部分了解更多。

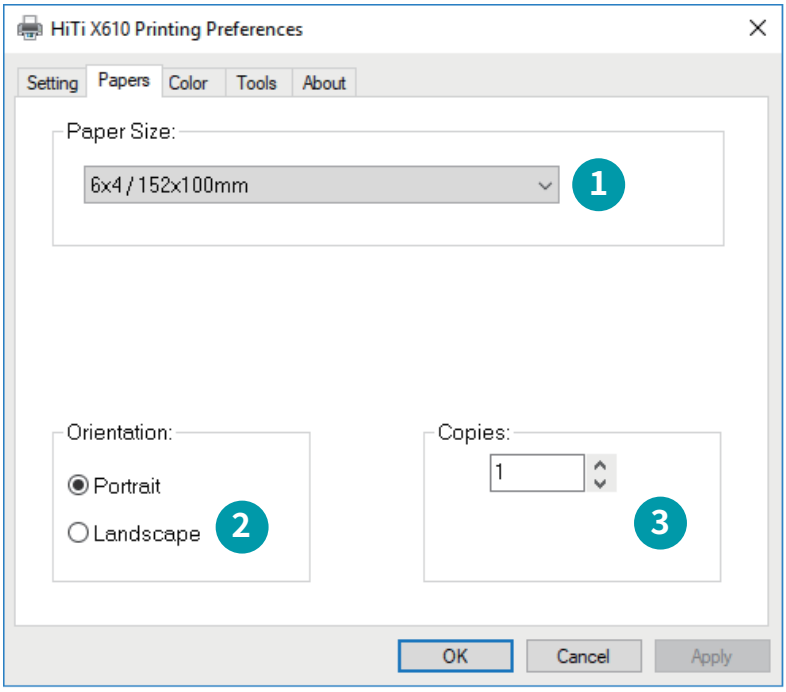
以下为X610驱动程序的介绍，您可依自己喜好修改驱动程序的默认值。



设定页

1. 汇入与汇出您的色彩设定
2. 点选按钮来选择打印Hot Folder

⚠ 当您将X610驱动程序安装在两台不同的计算机，但是打印排程传送给同一个HiTi Print Manager做打印时，您的打印档案命名有可能相同。为了避免此状况发生，您可自定义每个X610驱动程序的打印文件名。命名请取三位数的字母或数字。

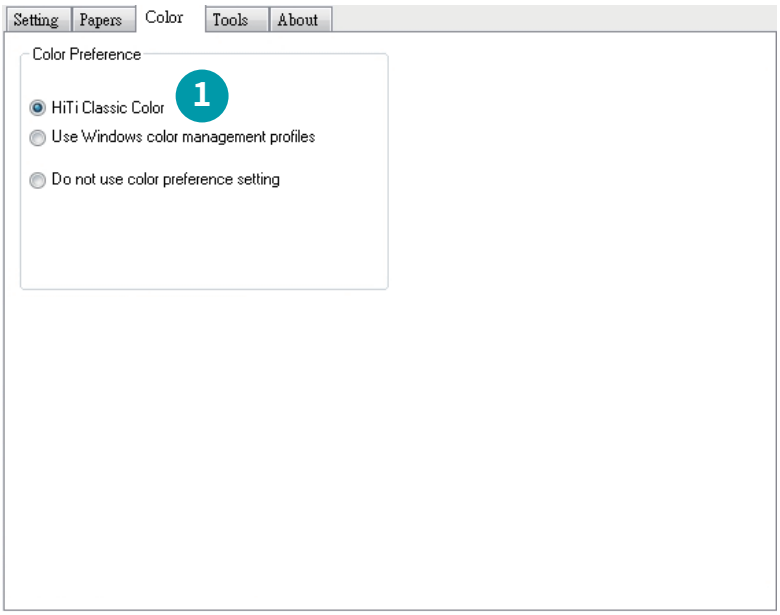


纸张页

1. 选择打印尺寸
2. 选择照片打印方向
3. 修改预设打印副本数

⚠ 请特别注意有些第三方的图像处理软件不支持打印大张的全景照，建议使用HiTi ProLab进行全景照的打印

⚠ 如果您选择全景照的打印选项，您所选择的照片将会自动被缩放成6吋宽的全景照图片(最长支援6x56吋)



色彩页

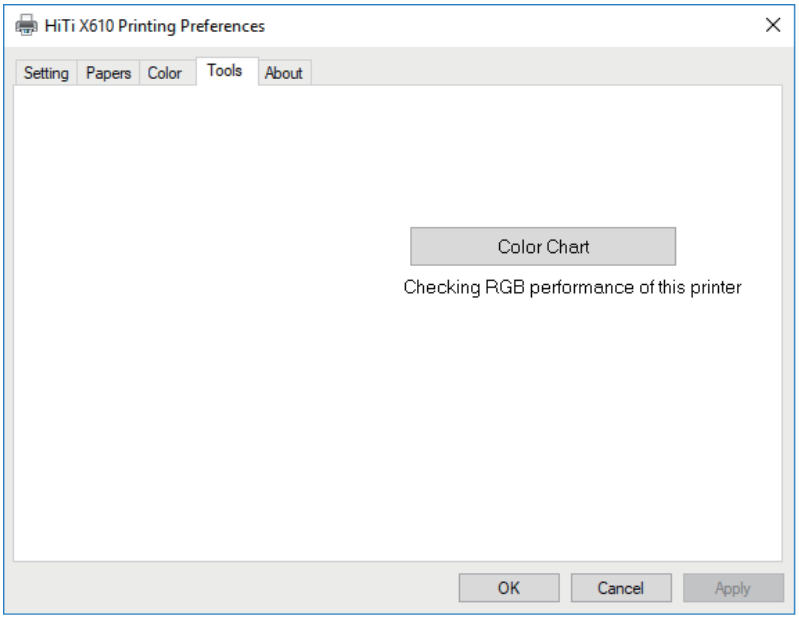
1. 选择您的色彩偏好

HiTi Classic Color –使用预设色彩

Use Windows color management profiles –套用您自己的ICC Profile

Do not use color preference setting – 两种状况下会使用此选项：

1. 当您需要自行产生ICC Profile时
2. 当您使用含有颜色管理的第三方图像处理软件时



工具页

选择并打印色票来取得本打印机实际输出的色彩表现。

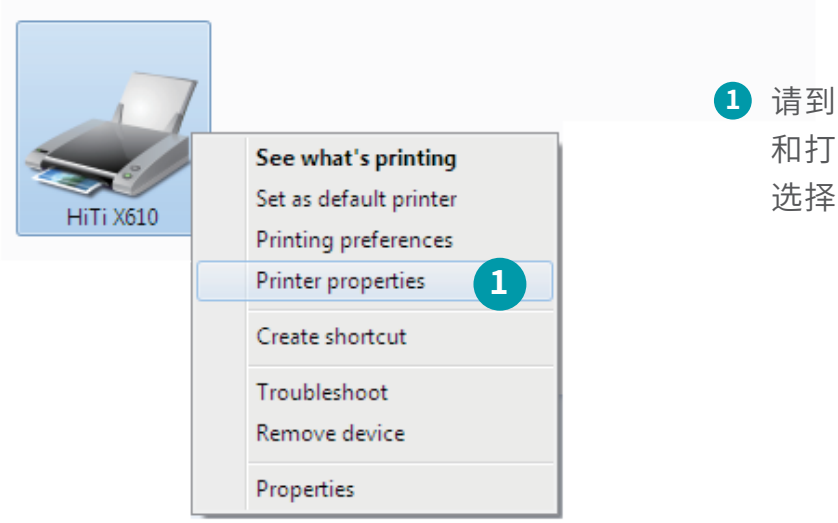


关于页

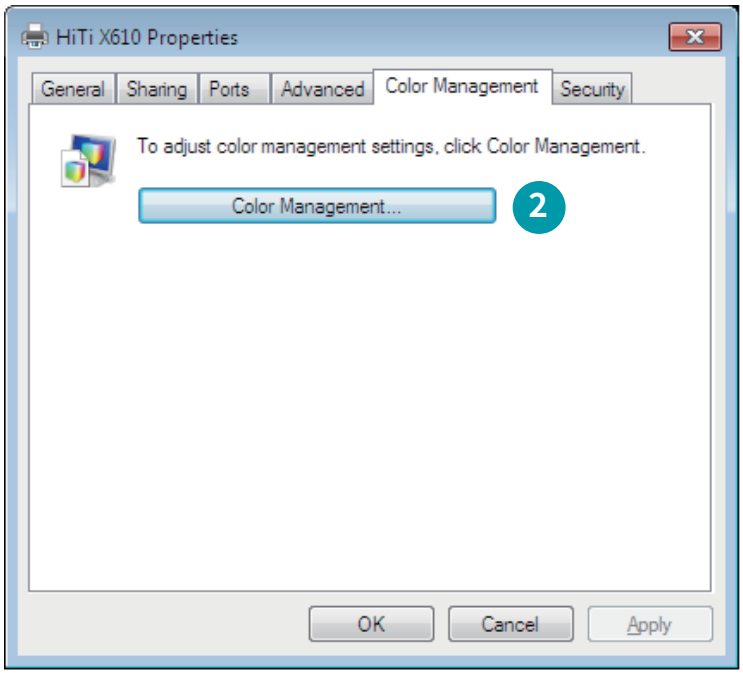
查看驱动程序版本以及其他额外信息。

● 如何替换ICC Profile

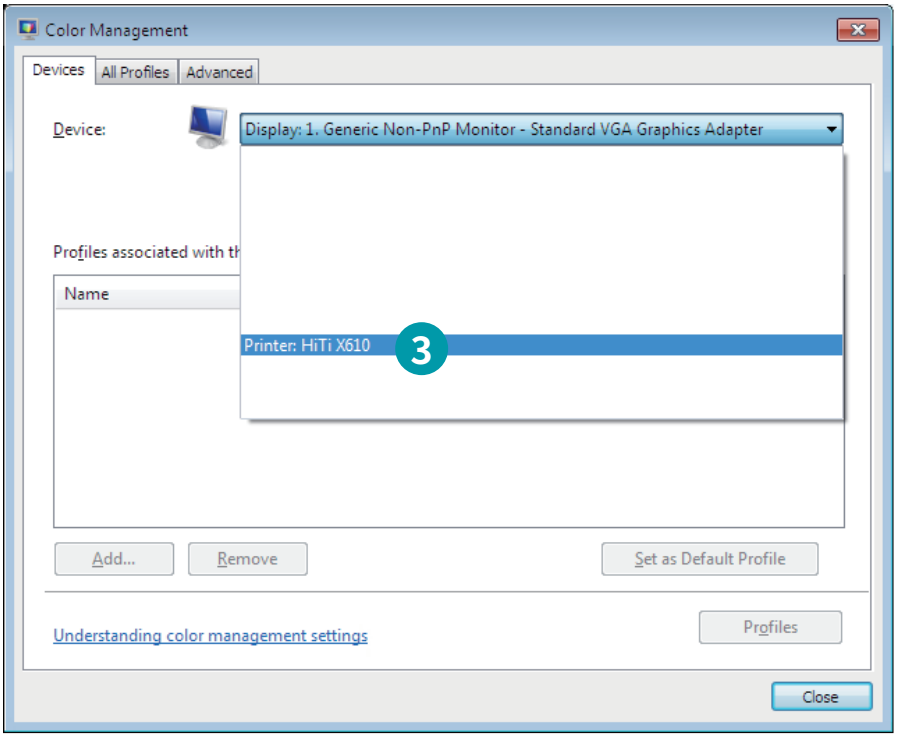
请按照以下步骤来替换您自己的ICC Profile



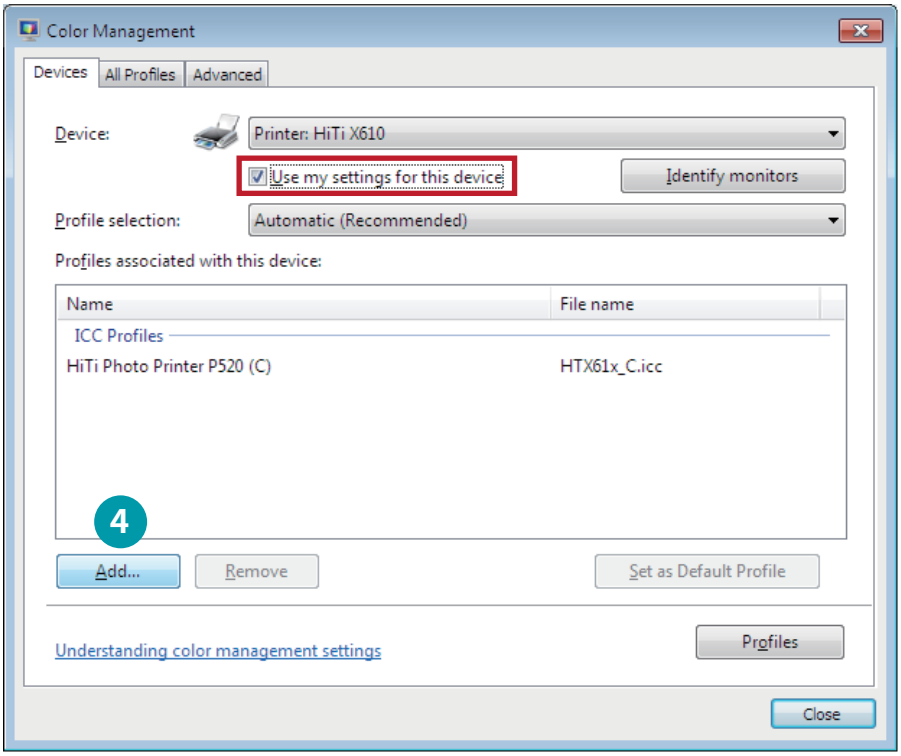
1 请到控制台-->硬件和音效--> 装置和打印机，接着右键点选打印机并选择「打印机内容」。



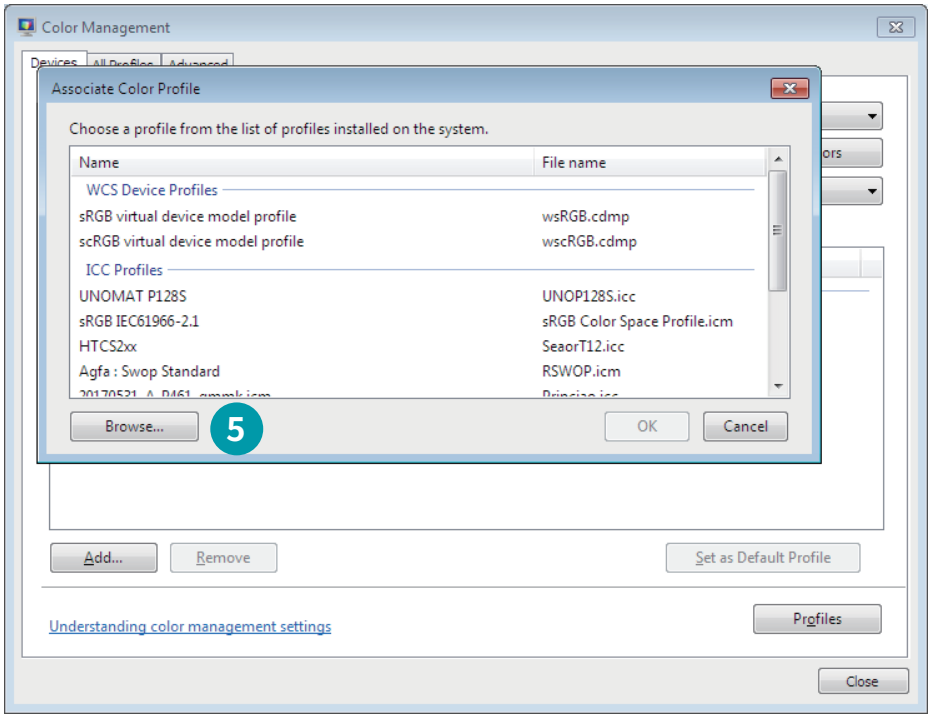
2 选择「颜色管理」分页，并点选「颜色管理」按钮。



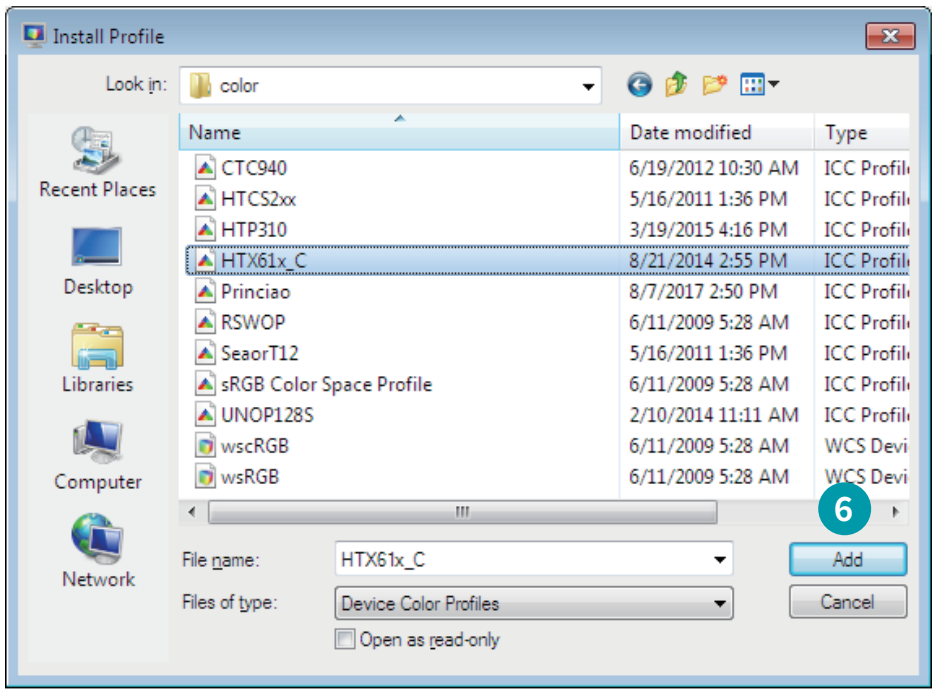
3 从下拉选单中选择您的打印机。



4 勾选「在此装置使用我的设定」，并点选「新增」按钮。

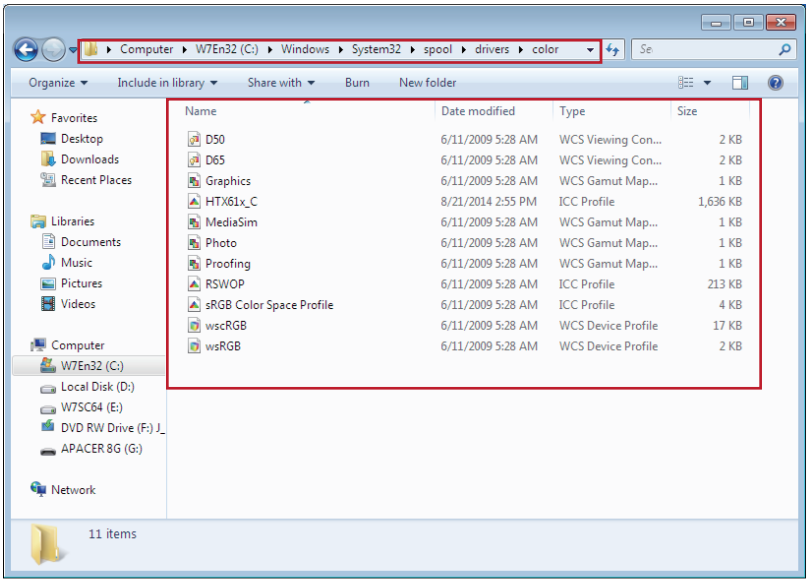


5 点选「浏览」按钮。



6 选择欲选的 ICC Profile，并点选「新增」。

如何替换ICC Profile



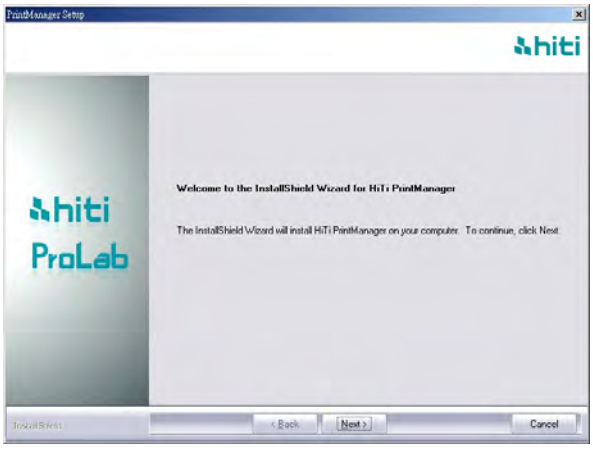
请按照以下步骤来替换您自己的ICC Profile

ICC Profile 存放路径为C:\Windows\System32\spool\drivers\color

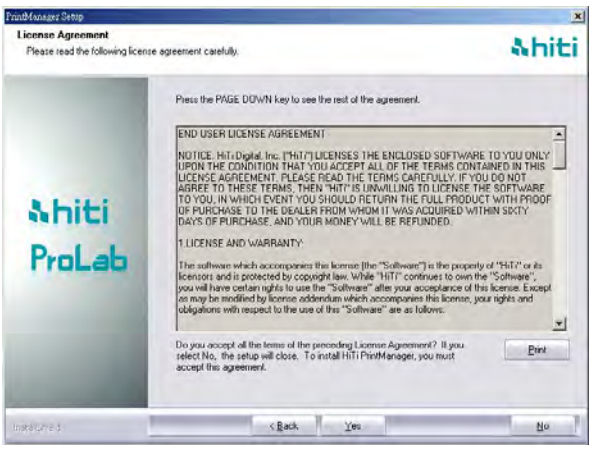
当您安装打印机驱动程序后，ICC Profile 将会被存放于此。

● 安装 HiTi ProLab & HiTi Print Manager

请按照画面上的安装步骤进行HiTi ProLab & HiTi Print Manager的安装



点选「下一步」



点选「同意」



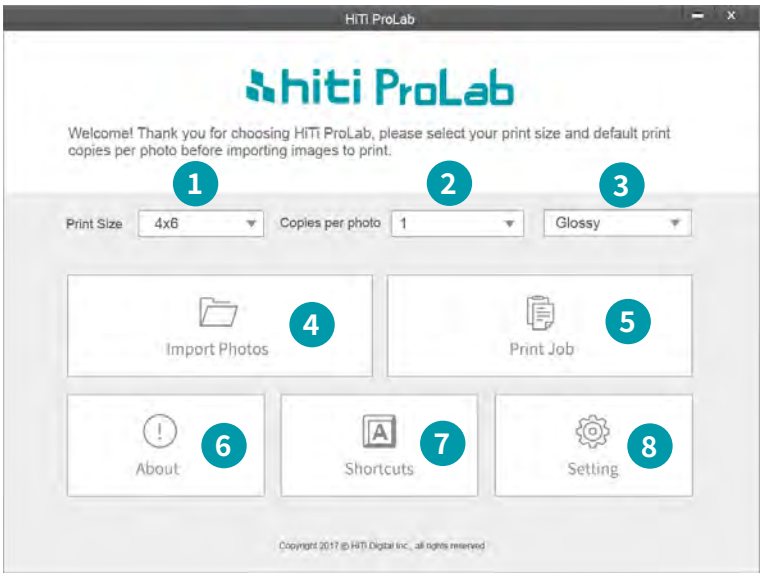
点选「完成」

● 什么是 HiTi ProLab

HiTi ProLab是一个专业的影像编辑软件，专门为照片编辑与照片输出而设计。只要将欲打印的照片汇入至HiTi ProLab，即可进行照片尺寸、照片打印张数、照片影像等的编辑与预览，完成后再将档案传送到HiTi Print Manager做打印。HiTi ProLab也支持全景照的打印，请继续阅读了解更多。

⚠ 请注意，如果要透过HiTi ProLab做照片打印，需要一并安装HiTi Print Manager

● 如何使用 HiTi ProLab



HiTi ProLab software 软件 - 首页

1 选择照片打印尺寸

2 选择每张照片预设打印张数

3 选择照片输出选项

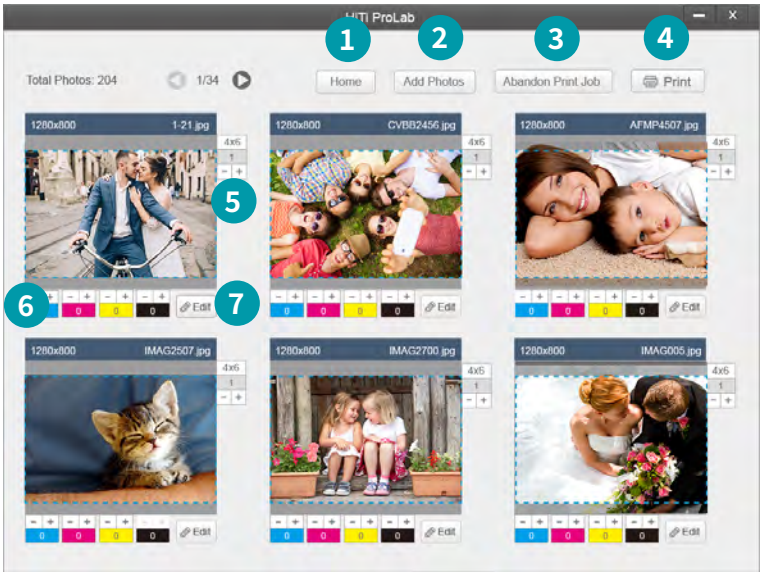
4 点选来汇入照片

5 点选来查看目前打印排程

6 点选来查看软件信息

7 点选来设定快捷键

8 点选进行软件设定



HiTi ProLab 软件 - 照片预览页

当选择完欲打印的照片后，画面会来到照片预览页

1 点选来回到首页

2 点选可增加照片

3 点选可放弃当前打印排程

4 点选可增加每张照片打印数量

5 点选可调整Y/M/C/O 设定

6 点选可进行此张照片的详细编辑

7 点选可打印此打印排程中的所有照片

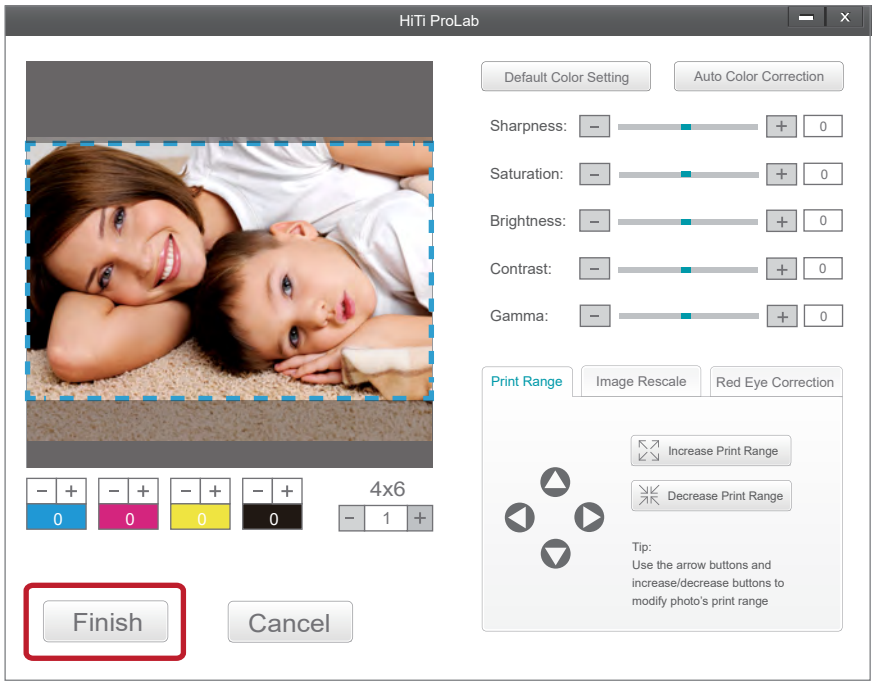
每张照片会显示照片信息



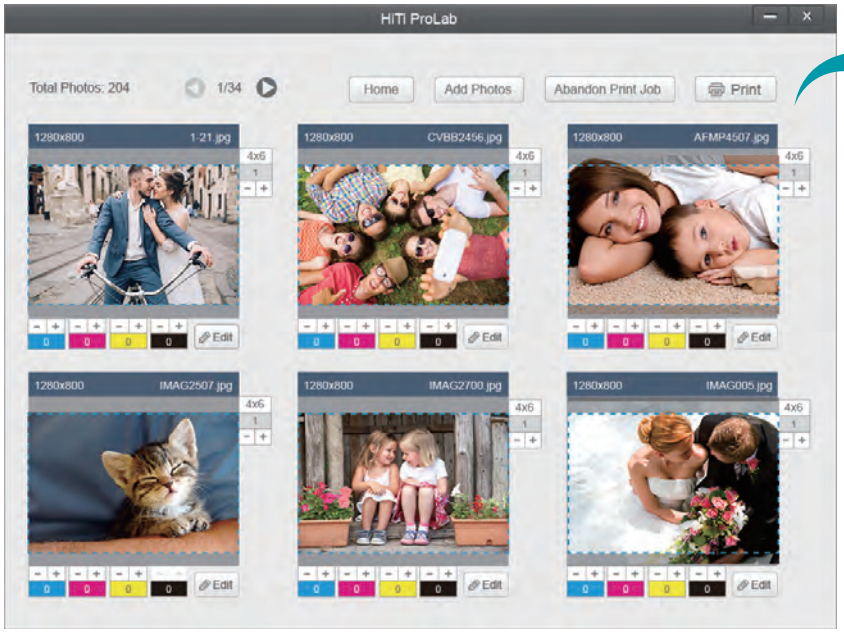
1 照片文件名称

2 照片打印尺寸

3 照片打印范围（超过打印范围外的照片，在打印时有机会被裁切掉）



点选「编辑」按钮来进行照片较细部的调整。调整完成后，点选「完成」按钮。

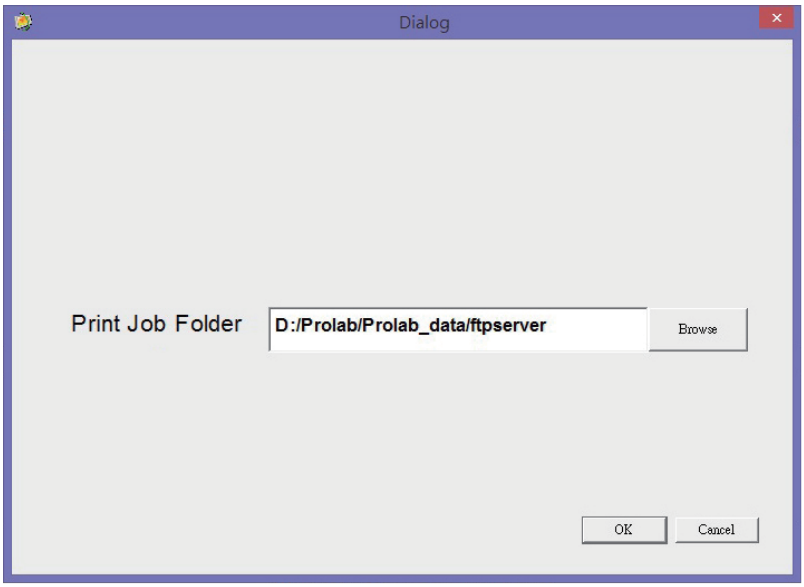


Print

当您选择完毕要打印的照片，并完成照片编辑后，请在打印排程页面点选「打印」按钮。

您的照片将会被传到您设定的位置，由HiTi Print Manager进行打印。

⚠ 将您要打印的照片从HiTi ProLab传送到HiTi Print Manager的打印排程页面可能需要一段时间，请耐心等待。



Setting

请选择一个数据暂存用的文件夹位置，之后您的打印排程会被存放到指定文件夹给HiTi Print Manager做打印。

打印完毕后，暂存资料会被清除，而近期打印过的数据会被存在HiTi Print Manager中的打印记录备份文件夹，如需要修改文件夹的设定，可到HiTi Print Manager的系统设定页面做设定。

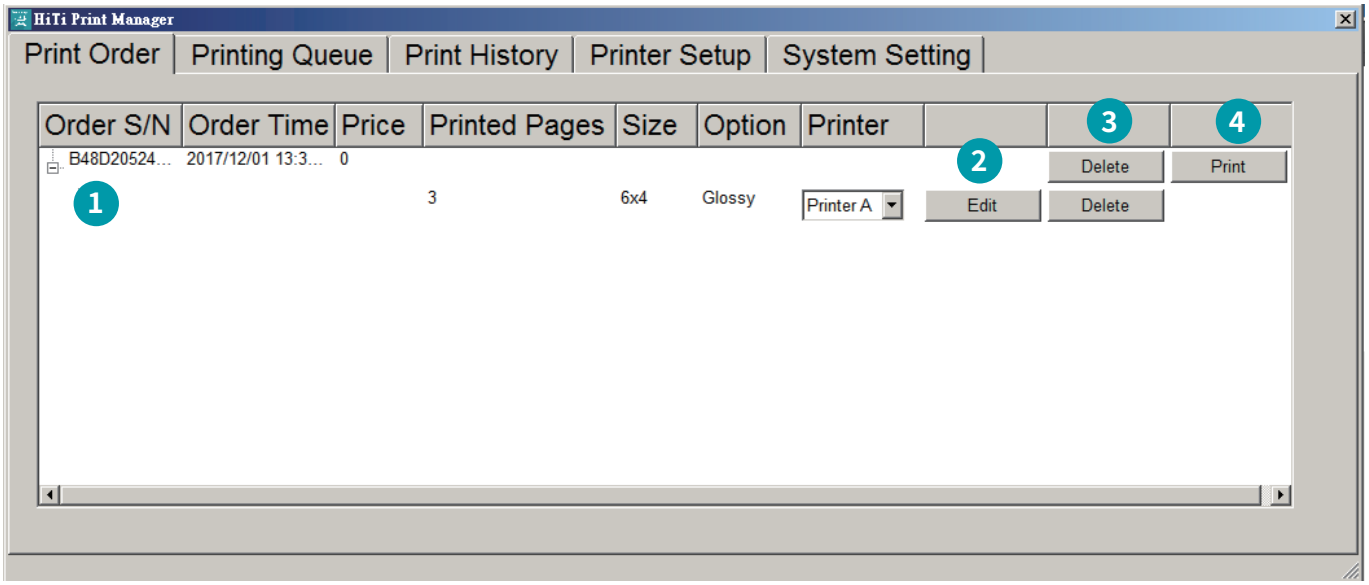
⚠ 请确认暂存文件夹的设定与您的HiTi Print Manager设定一致

什么是 HiTi Print Manager

HiTi Print Manager 是一个帮助您管理每日照片打印排程的软件。当设定完毕最多支持的六台打印机后，HiTi Print Manager就会自动分配照片打印排程至适合的打印机，您可轻松透过画面管理与监控每个打印排程的打印状态。而所有来自HiTi ProLab与X610驱动程序的打印排程，都会被送到HiTi Print Manager做打印的安排。

⚠ 请注意，所有来自HiTi ProLab与X610驱动程序的打印排程，都会被送到HiTi Print Manager做打印的安排。

如何使用 HiTi Print Manger



打印订单

1. 所有收到的打印订单都会显示在列打印订单页，并且会依据打印尺寸指定预设打印机。

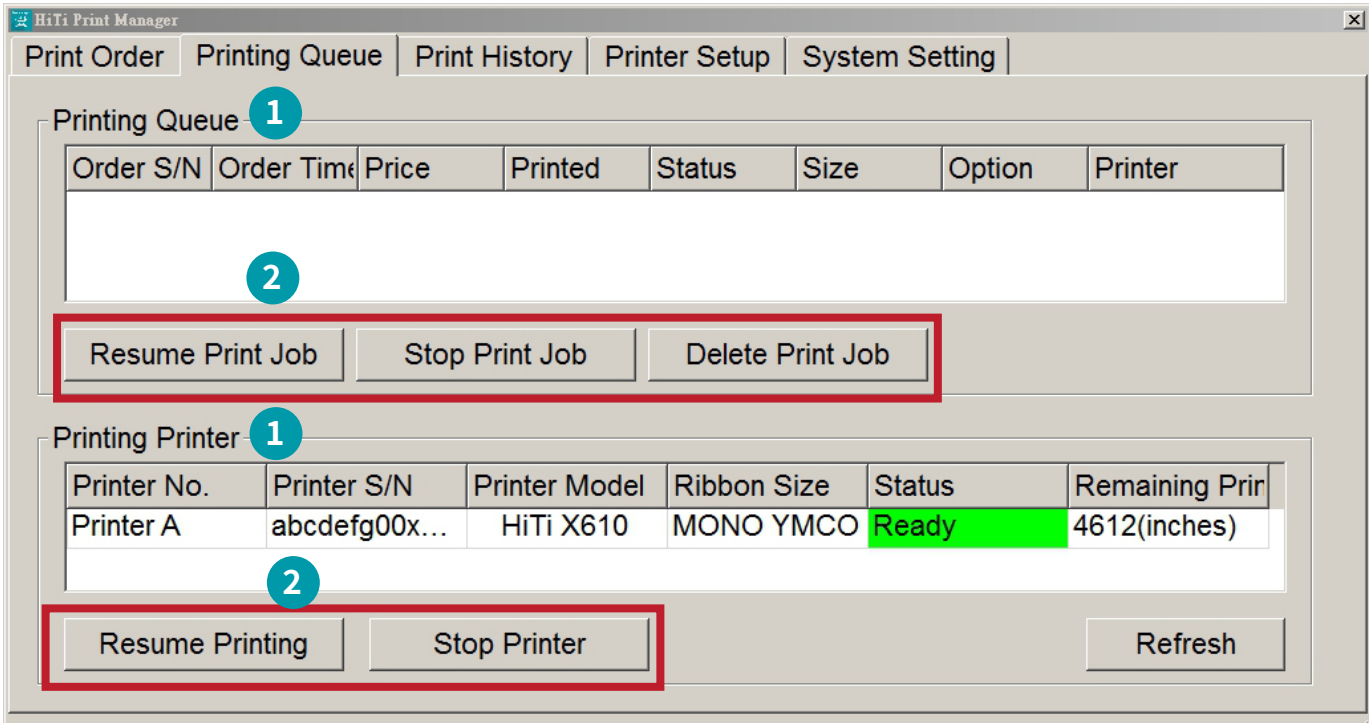
   如有两台打印机都支持打印该尺寸，会优先指定给顺位较前的打印机(打印机顺序可在打印机设定页设定)。

2. 点选「编辑」按钮来将此笔打印订单用HiTi ProLab开启。安装HiTi ProLab才支持此功能。

3. 点选「删除」按钮来删除此笔打印订单。

4. 点选「打印」来将此笔打印订单转移到打印排程页。默认会自动将您的打印订单转到打印排程页，可在系统设定页面修改设定。

⚠ 如果您是从HiTi ProLab或X610驱动程序接收打印订单，可能需要稍等一段时间HiTi Print Manager才会接收完成打印订单并且显示在打印订单页面上

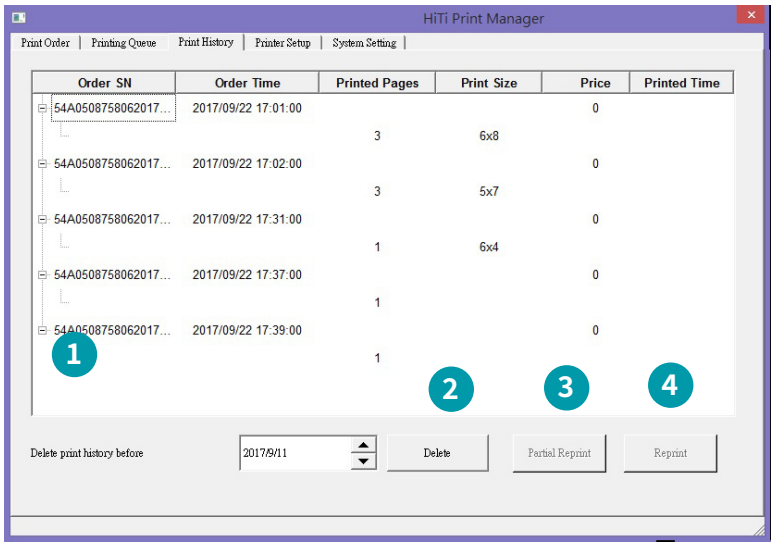


打印排程

1. 每笔正在打印与等待打印的打印排程都会显示在打印排程页
2. 使用停止/继续/删除打印排程按钮来调整打印排程的顺序

使用中的打印机

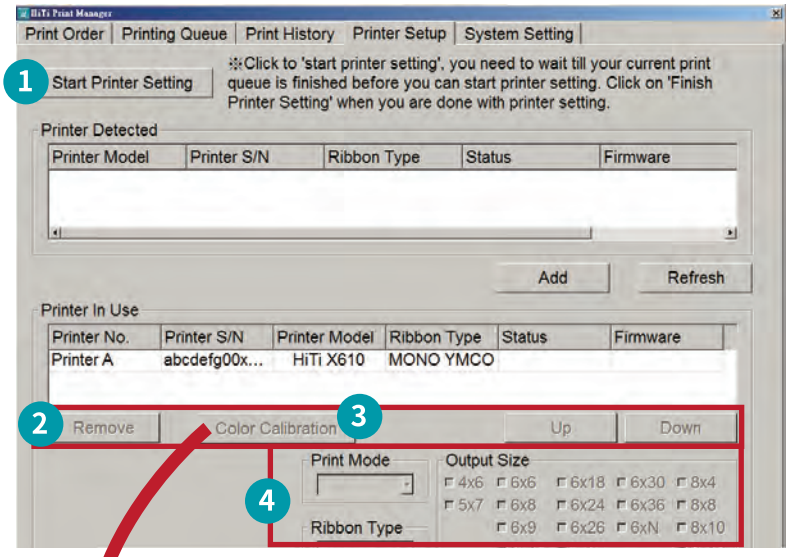
1. 目前使用中的打印机会显示在此，打印机状态会自动更新，也可手动点选来刷新状态更新
2. 使用停止打印机、恢复打印按钮来停止及重新启用使用中的打印机

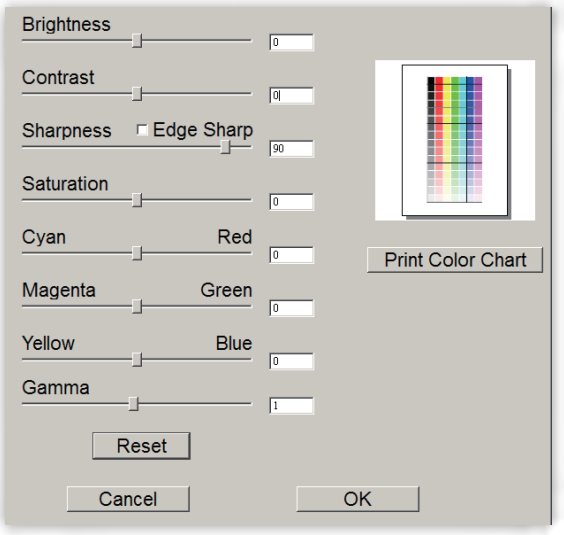


⚠ 打印历史记录会存在打印记录备份的文件夹，此文件夹可在系统页面做设定

历史纪录

1. 打印完成的排程会显示在历史记录页面。
2. 选择一个日期后，点选删除可删除此日期前的历史记录。
3. 点选部分打印可将此打印记录使用HiTi ProLab开启做编辑。安装HiTi ProLab才支持此功能。
4. 点选重新打印来将此笔打印记录直接重新打印。



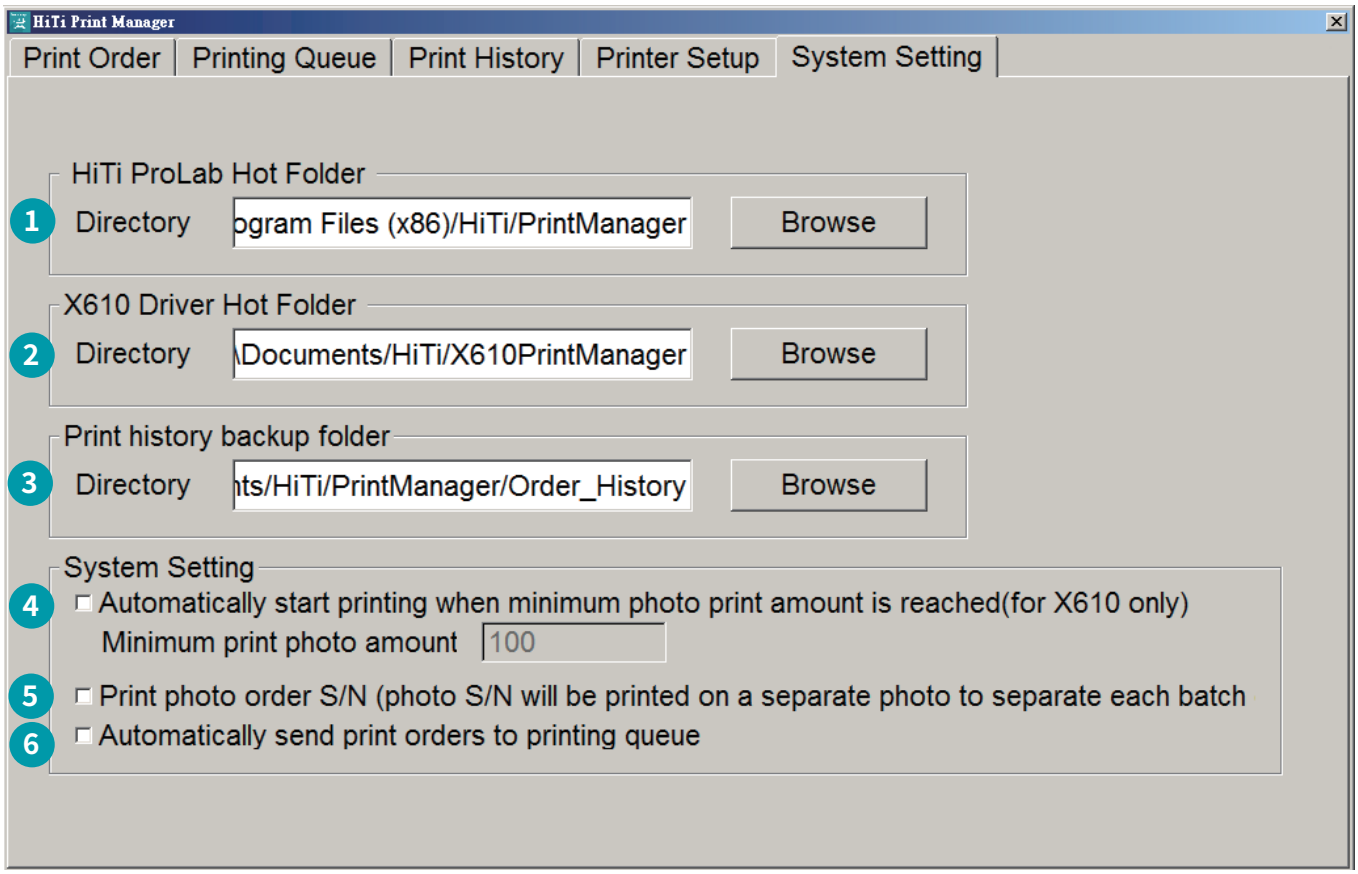


打印机的色彩校正选项

打印机设定

1. 请先点选「开始打印机设定」(目前正在打印的排程都完成后，可将侦测到的打印机加入到使用中打印机列表)。完成后请点选「完成打印机设定」。
2. 点选上、下、删除来调整使用中打印机列表，当有两台支援打印同样尺寸的打印机时，顺位较前者会优先被指定为预设打印机。
3. 点选色彩校正按钮来帮已选取的打印机套用色彩设定。
4. 其他打印机设定选项。

⚠ HiTi Print Manager最多一次支援六台打印机



系统设定

1. 选择HiTi ProLab打印排程文件夹，文件夹需要同HiTi ProLab里的设定。

2. 选择X610驱动程序打印排程文件夹，文件夹需要同X610驱动程序里的设定。

3. 选择打印记录备份的文件夹。已打印完毕的记录会存放于此。

4. (限X610使用)设定当累积打印张数到达特定张数时，才开始透过X610做打印(累积打印张数以换算成4x6尺寸做计算)。

5. 勾选后可位每笔打印订单打印一张订单信息

6. 勾选后自动将打印订单转到打印排程中。
默认为自动将打印订单转到打印排程中。

⚠ 如使用X610打印机做打印，每次暂停再重新启动时，会产生大张纸屑。为了避面纸屑的产生，建议一卷相纸不要暂停再重新打印超过九次，也就是每次打印的照片量尽量多一点。

使用者可设定当累积打印张数到达特定张数时，才开始透过X610做打印，此设定可在HiTi Print Manager的系统设定页面做设定。

● 如何打印全景照

在HiTi ProLab首页的照片尺寸选项，请选择6xN，并将您的全景照照片汇入。

HiTi ProLab会自动侦测您的照片进行调整，最大支持打印6x56吋(1844x16892)。

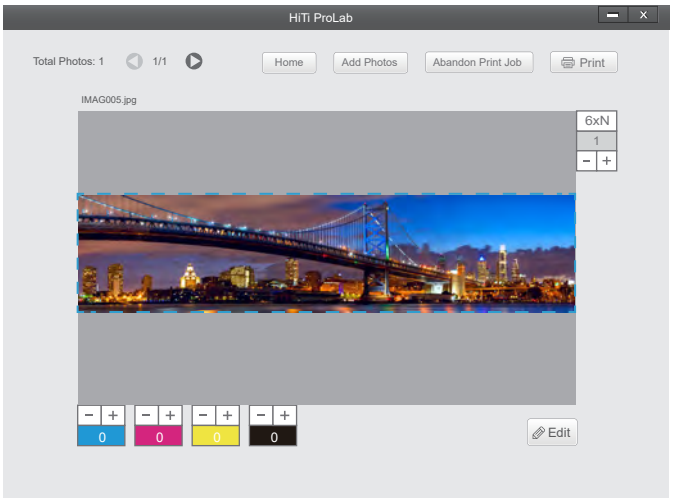
为了拍摄效果最佳的全景照，建议将您的智能型手机或相机放置在专属云台上进行全景照的拍摄

针对X610打印机，混合打印超过6x28或打印超过6x36大小的照片会产生大张纸屑。如果打印介于6x28~6x36大小之间，多张相同尺寸的照片时，不会产生大张纸屑



云台

可透过智能型手机搭配云台，
进行全景照的拍摄



在HiTi ProLab选择6xN照片打印尺寸，并将您拍摄的全景照汇入，软件会自动将照片制作成6吋高的全景照片做打印（最大支持打印6x56吋）

建议打印参考尺寸 (像素)

6x12吋	1844 (高) x 3648 (宽) 像素
6x13吋	1844 (高) x 3952 (宽) 像素
6x14吋	1844 (高) x 4252 (宽) 像素
6x15吋	1844 (高) x 4552 (宽) 像素
6x16吋	1844 (高) x 4852 (宽) 像素
6x17吋	1844 (高) x 5156 (宽) 像素
6x18吋	1844 (高) x 5456 (宽) 像素
6x19吋	1844 (高) x 5756 (宽) 像素
6x20吋	1844 (高) x 6056 (宽) 像素
6x21吋	1844 (高) x 6360 (宽) 像素
6x22吋	1844 (高) x 6660 (宽) 像素
6x23吋	1844 (高) x 6960 (宽) 像素
6x24吋	1844 (高) x 7260 (宽) 像素
6x25吋	1844 (高) x 7564 (宽) 像素
6x26吋	1844 (高) x 7864 (宽) 像素
6x27吋	1844 (高) x 8164 (宽) 像素
6x28吋	1844 (高) x 8464 (宽) 像素
6x29吋	1844 (高) x 8768 (宽) 像素
6x30吋	1844 (高) x 9068 (宽) 像素
6x31吋	1844 (高) x 9368 (宽) 像素
6x32吋	1844 (高) x 9668 (宽) 像素
6x33吋	1844 (高) x 9972 (宽) 像素
6x34吋	1844 (高) x 10272 (宽) 像素
6x35吋	1844 (高) x 10572 (宽) 像素
6x36吋	1844 (高) x 10872 (宽) 像素
6x37吋	1844 (高) x 11176 (宽) 像素
6x38吋	1844 (高) x 11476 (宽) 像素
6x39吋	1844 (高) x 11776 (宽) 像素
6x40吋	1844 (高) x 12076 (宽) 像素
6x41吋	1844 (高) x 12380 (宽) 像素
6x42吋	1844 (高) x 12680 (宽) 像素
6x43吋	1844 (高) x 12980 (宽) 像素
6x44吋	1844 (高) x 13280 (宽) 像素
6x45吋	1844 (高) x 13584 (宽) 像素
6x46吋	1844 (高) x 13884 (宽) 像素
6x47吋	1844 (高) x 14184 (宽) 像素
6x48吋	1844 (高) x 14484 (宽) 像素
6x49吋	1844 (高) x 14788 (宽) 像素
6x50吋	1844 (高) x 15088 (宽) 像素
6x51吋	1844 (高) x 15388 (宽) 像素
6x52吋	1844 (高) x 15688 (宽) 像素
6x53吋	1844 (高) x 15992 (宽) 像素
6x54吋	1844 (高) x 16292 (宽) 像素
6x55吋	1844 (高) x 16592 (宽) 像素
6x56吋	1844 (高) x 16892 (宽) 像素

错误排除

● 错误讯息 & 错误排除

LCM 屏幕显示	解决办法
0100 前盖开启	请盖上进纸门
0101 前盖开启	请将色带盒放置门推上
0102 前盖开启	请盖上外层色带门
0200 未安装芯片	请确认O层色带是否已正确安装
0201 未安装色带	请确认Y层色带是否已正确安装
0202 未安装色带	请确认M层色带是否已正确安装
0203 未安装色带	请确认C层色带是否已正确安装
0204 未安装色带	请确认O层色带是否已正确安装
0205 芯片错误	请确认O层色带是否已正确安装，或有损坏
0300 色带用尽	请更换新Y层色带或检查色带是否正常
0301 色带用尽	请更换新M层色带或检查色带是否正常
0302 色带用尽	请更换新C层色带或检查色带是否正常
0303 色带用尽	请更换新O层色带或检查色带是否正常
0304 色带用尽	请更换所有色带
0305 打印失败	请更换或修正Y层色带错误
0306 打印失败	请更换或修正M层色带错误
0307 打印失败	请更换或修正C层色带错误
0308 打印失败	请更换或修正O层色带错误
0400 纸卷用尽	请放入新的纸卷，或确认纸卷是否安装至定位
0401 纸卷用尽	请放入新的纸卷，或确认纸卷是否安装至定位
0500 卡纸	请将纸卷移除并重新安装，如问题持续，请联络当地技术服务协助
0501 卡纸	请将纸卷移除并重新安装，如问题持续，请联络当地技术服务协助
0502 卡纸	请将纸卷移除并重新安装，如问题持续，请联络当地技术服务协助
0503 卡纸	请将纸卷移除并重新安装，如问题持续，请联络当地技术服务协助
0700 凸轮错误	请重新开关电源；如状态持续，请联络当地技术服务协助
0701 凸轮错误	请重新开关电源；如状态持续，请联络当地技术服务协助
0800 凸轮错误	请重新开关电源；如状态持续，请联络当地技术服务协助
0801 凸轮错误	请重新开关电源；如状态持续，请联络当地技术服务协助
0900 NVRAM错误	请联络当地技术服务协助
1000 芯片错误	请替换一卷新的O层色带
1200 ADC 错误 Y	请联络当地技术服务协助
1201 ADC 错误 M	请联络当地技术服务协助
1202 ADC 错误 C	请联络当地技术服务协助
1203 ADC 错误 O	请联络当地技术服务协助
1300 韧体检查错误	请重新更新韧体；如状态持续，请联络当地技术服务协助
1500 裁刀错误	请确认是否有纸屑卡在出纸口；如状态持续，请联络当地技术服务协助

规格说明

機種型號	X610
打印原理	热升华式YMCO连续色调输出
分辨率	300dpi 连续色调
打印模式	标准模式 / 精致模式*
打印尺寸	6x4" 到 6x56"
色带规格	单色带（Y / M / C/ O）
每卷相纸可打印张数	6x4" : 1000张 /卷
打印效果	光面(预设)
打印选项	28"（711mm）此尺寸(含)以下可连续打印 29"（737mm）~36"（914mm）单一尺寸，连续打印 37"（940mm）~56"（1422mm）单一尺寸，连续打印
打印速度(标准模式)	6x4" (152x102mm) l 运作时约 1.5 秒/ 张 6x8" (152x203mm) l 运作时约 3 秒/ 张 6x9" (152x229mm) l 运作时约 3.5 秒/ 张
电源	AC100-240V, 50-60Hz
尺寸 (宽x高x深)	418x614x736 公厘 / 16.45x24.17x28.97 英吋
重量	约 70公斤 / 155磅 (不含耗材)
建议搭配软件	HiTi ProLab, HiTi Print Manager, X610驱动程式
耗材	单色带Y / M / C/ O ：230公尺长/支 6吋 (152公厘) 相纸卷： 115 公尺/卷
作业系统	Win7以上
打印方式	电脑传输打印
运作温度	15°C~32°C (59°F~90°F)

* 使用精致模式的打印速度减半，運作時打印一張所需時間為6x4”3秒，6x8”6秒，6x9”7秒
规格如有更改，恕不另行通知。

客户服务信息

在线协助

请定期拜访诚研科技官方网站(www.hiti.com)，可取得最新的产品信息、驱动程序、操作手册等。

全球服务据点

台灣-全球總部 Taiwan - Global Headquarters

誠研科技股份有限公司 HiTi Digital (Taipei), Inc.

231 新北市新店區北新路三段 213 號 9 樓

9F., No. 213, Sec. 3, Beixin Rd., Xindian Dist., New Taipei City 231, Taiwan (R.O.C.)

TEL: +886-2-2912-6268

FAX: +886-2-2912-6118

中國蘇州 Suzhou China

誠研科技蘇州有限公司 HiTi Digital (Suzhou), Inc.

215125 苏州工业园区苏州大道东381号商旅大厦1914室

Room 1914, No. 381, Suzhou Ave. East, Suzhou Industrial Park,

Suzhou City, Jiangsu Province, China

TEL: +86-512-82281688-2195

FAX: +86-512-82281690

Singapore

HiTi Digital Singapore Pte Ltd

5008 Ang Mo Kio Ave 5 #04-09 Techplace II Singapore 569874

TEL: +65-6475-1885

FAX: +65-6475-2281

U.S.A. (North America)

HiTi Digital America, Inc.

20803 E Valley Blvd, Suite 110 Walnut, CA 91789, U.S.A.

TEL: +1-844-319-0099, +1-909-594-0099

FAX: +1-909-598-0011

Latin America

HiTi Digital, Inc. Oficina de Enlace en México

TEL: +52 (55) 7587-4057 , +52 (55) 7587-4058 ,+52 (55) 7587-4059

+52 55 7587-4060

FAX:+1-925-2622375

Europe

HiTi Digital Europe S.r.l

Via Walter Marcobi 4, 21100 Varese, Italy

TEL: +39 03321765314

Technical Support: +39 03321765312

FAX: +39 03321765315

HiTi Digital, Inc.

Copyright © 2022 HiTi Digital, Inc. All Rights Reserved.

All trademarks and brand names are properties of respective companies.